

# レンタル商品カタログ

Vol. 05

各種高圧ガス 溶接機材販売 溶接建設機械工具レンタル

 株式会社 **京新**

<https://www.k-kyoshin.co.jp>



# 会社概要

社名 株式会社 京新  
設立 1975年(昭和50年)6月  
資本金 1,000万円  
代表取締役 島野 光久  
所在地 東京都江戸川区一之江6-7-3  
TEL 03-3653-9121 FAX 03-3653-9124  
EMAIL kkyoshin@k-kyoshin.co.jp  
URL <https://www.k-kyoshin.co.jp>  
事業内容 各種高圧ガス 溶接機材工具販売 中古販売  
溶接建設機械工具レンタル  
溶接建設機械工具修理  
取引銀行 三井住友銀行 新小岩支店



## ！ 賃貸借基本約款 ！

1. 賃貸期間は原則として、貸出日より返却日までとし、当社の営業時間内とします。
2. 賃貸料はその都度、お見積りも致します。
3. 賃貸料金は通常、現金取りきとさせていただきます。但し、それ以外のお支払い方法も双方の取り決めの上、対応致します。
4. 機材の納入及び返却は、店頭渡しを原則とし、それ以外の場合は運賃等実費を請求させていただきます。
5. 機材を受け取る際は、必ず立会確認の上お受け取り下さい。
6. 貸出後の事故(水、オイル、グリス等通常必要な点検及び操作ミスによる故障損傷、盗難、置き忘れ等)につきましては、ご負担をお願い致します。
7. 機材の保管及び管理等に要する費用は、お客様の負担とさせていただきます。
8. 機械の故障による工事の遅れ、または手待ち等による損害に関しましては、当社は一切の責任を負いません。
9. 機械が通常の使用法に従い使用されない恐れのある場合、賃貸をお断りする場合がございます。

# 取扱品目次 Vol. 05

## ■ 溶接機

- 3 バッテリーウエルダー
- 4 エンジンウエルダー
- 5 エンジンTIG溶接機  
ステンレス焼取機
- 6 エンジン付CO<sub>2</sub>溶接機(オートフィールド)
- 7 多目的ガスシールド自動溶接装置(PICOMAX-2Z)
- 8 交流アーク溶接機  
スタッド溶接機
- 9 直流アーク溶接機  
ヒュームコレクター
- 10 ガウジング用直流電源  
溶接棒乾燥器
- 11 TIG溶接機
- 12
- 13 CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(サイリスタ)
- 14 CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(デジタルインバータ)  
MIG(CO<sub>2</sub>/MAG半自動)溶接機
- 15 加温器(CO<sub>2</sub>ペーパーライザー)
- 16 ノーガス溶接装置
- 17 サブマージアーク溶接機  
サブマージアーク溶接用電源
- 18 フラックス乾燥器  
フラックス回収装置

## ■ 発電機

- 19 エンジン発電機
- 20
- 21
- 22

## ■ コンプレッサー

- 23 モーターコンプレッサー
- 24 エンジンコンプレッサー

## ■ 工具類

- 25 金属加工機 バンドソー
- 26 セーバーソー  
全ねじカッター  
高速切断機
- 27 グラインダー
- 28
- ベベラー
- 29 ジェットタガネ  
エアチッパー
- 30 セルファー
- 31 パンチャー
- 32 ドリル アトラエース
- 33 磁気ボール盤  
電気ドリル  
ダイヤモンドドリル
- 34 ハンマードリル  
コードレスインパクトドライバ
- 35 各種レンチ 建方一番
- 36 シャーレンチ
- 37 ナットランナー
- 38 トルシャット
- 39 トルクレンチ
- 40 インパクトレンチ
- 41

## ■ 切断機

- 42 エアープラズマ切断機

## ■ ガス溶断機器

- 43 ファイアーランス  
各種高圧ガス販売
- 44 ガス切断道具  
LPGトーチバーナー
- 45 ポータブル自動ガス切断機

## ■ 荷役・リフト類

- 46 エアー式リフト  
油圧ジャッキ
- 47 ベビーホイスト  
マイティーアーム  
スライドアーム
- 48 チェーンブロック
- 49 レバーブロック  
ワイヤークリップ

## ■ その他

- 50 足場台  
はしご・脚立
- 51 バルーン投光機  
ポータブルファン(送風機)
- 52 スポットクーラー  
100V工場扇 45cm
- 53 電エドラム  
トランス
- 54 工業用掃除機
- 55 キャブタイヤケーブル

改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。  
最新情報は弊社HPにてご確認ください。  
<https://www.k-kyoshin.co.jp>

# ■ 溶接機

## バッテリーウエルダー

販売品: 各種溶接棒  
溶接面

●52.8V・396W  
リチウムイオンバッテリー

1 140Aクラス



専用充電器(アクティブチャージャ1000)と合わせてわずか13kgとコンパクトで肩にかけて持ち運びが楽ちんなバッテリー溶接機。屋外はもちろん、一時電源の確保が難しい現場や電源ケーブルを引き込むことのできない防爆区域での溶接作業に威力を発揮します。

完全メンテナンスフリーの  
バッテリー溶接機。

●60V×17Ah型  
シールバッテリー

2 180Aクラス



本体2分割タイプ。  
短絡継続保護機能、  
人気の垂下特性を  
装備(60A以上)。  
電撃防止装置付。



: デンヨー製の特徴:  
デジタルモニタを採用。  
無段階(1A刻み)の  
電流調節が可能。

	型式	定格入力	適用棒(φ) 定格出力 定格使用率				寸法 長×幅×高(mm)	重量(kg)
			40A 100%	100A 25%	140A 18%			
1	アキュポケット 150	単相100V 50/60Hz 15.7A	40A 100%	100A 25%	140A 18%	435×160×310	11	
	アクティブ チャージャ 1000		溶接電流範囲: 10~140A 充電時間: 30分(90%)、 50分(100%)			270×168×100	2	
2	BDW-180MC2	単相100V 1.5kVA	98A 60%	120A 40%	139A 30%	170A 20%	520×300×445	本体58.5 (上段20下段38.5)

※ご注文の際は出力クラスとキャブタイヤ(55ページ)の要・不要をご確認下さい。



色で塗られた箇所は仮付程度の意。

# エンジンウエルダー

ガソリタンク18L、20Lのレンタルもございます。

販売品：各種溶接棒  
溶接面  
各種燃料

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。



## ●ガソリンエンジン溶接・発電機(キャスター付)

### 1 130Aクラス



### 2 防音185Aクラス



アイドリングストップ機能付

## ●ディーゼルエンジン溶接・発電機(キャスター付)

### 3 防音340Aクラス



2人用

### 4 防音400Aクラス



2人用

	型式	交流補助電源	定格出力 定格使用率	適用棒 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料
1	GAW-135	単相 100V 1.5kVA	130A 40%	2.0-2.6 3.2	540×435×465	55	ガソリン7L
2	GAW-185ES2	単相100V 3kVA	170A 50%	2.0-3.2 4.0	730×555×675	118	ガソリン15L
3	DLW-200×2LS	単相 100/110V 7.0kVA 三相 200/220V 10.7kVA	280A 100%	1人:2.0-6.0 2人:2.0-4.0	1410×680×760	440	軽油36L
4	DLW-400LSW	単相 100/110V 9.0kVA 三相 200/220V 15kVA	330A 60%	1人:2.0-8.0 2人:2.0-4.0	1520×700×770	521	軽油42L

※ご注文の際は出力クラスとキャブタイヤ(55ページ)の要・不要をご確認下さい。  
オイルパン(1000×2000)のレンタルもございます。



# ■ 溶接機

## エンジンTIG溶接機

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

販売品: TIGノズル  
コレット  
コレットボディ  
各種タングステン電極棒  
各種溶接棒  
燃料(軽油)  
アルゴンガス

### ●インバータ制御式 発電機兼用溶接機

#### 1 TIG専用電源5kVAクラス

単相3線200Vインバータ発電付モデル。  
TIG溶接をするにはTIG溶接機が  
別途必要です。



### ●インバータ制御式 超低騒音型エンジン直流パルスTIG溶接機

#### 2 300Aクラス



#### 3 300Aクラス



オイルパン(1000×2000)  
のレンタルもごさいます。



TIG溶接・手溶接の2つの機能を備えている為、TIG溶接・手溶接の使い分けが可能。  
交流電源も同時につかえる1台3役のエンジン付TIG溶接機。

	型式	交流 補助電源	定格出力 定格使用率	種類	適用棒/電極 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料
1	EGW185M-IST	単相100/200V 5kVA	170A 50%	手溶接	2.0-3.2	730×545×647	118	ガソリン15L
2	DAT-300LSE	単相100V 50/60Hz 3kVA	250A 40%	手溶接	2.0-5.0	1330×650×1065	391	軽油31L
			300A 40%	TIG溶接	1.0-2.4			
3	DGT300M-W	単相100V 50/60Hz 3kVA	250A 40%	手溶接	2.0-5.0	1363×635×978	366	軽油29L
			300A 40%	TIG溶接	1.0-2.4			

## ステンレス焼取機

販売品: 各種電解液  
シミ防止剤

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

#### 1



比較的薄物や小物の  
焼け取りと研磨用。

	型式	定格入力	最大出力	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	エレクトロシャイナーS2	単相100V 10A	22A	310×230×200	11



# エンジン付CO<sub>2</sub>溶接機(オートフィールド)

販売品: チップ  
オリフィス  
ノズル  
燃料(軽油)  
各種溶接棒  
各種ワイヤ  
各種溶接ガス

周波数の切替えない60Hz専用機。  
アークエアガウジングで使用する場合、  
コンプレッサーとコンプレッサー用電源が別途必要です。  
コンプレッサーにつきましては23ページご参照。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## ●超低騒音型エンジン炭酸ガス溶接機

### 1 350Aクラス

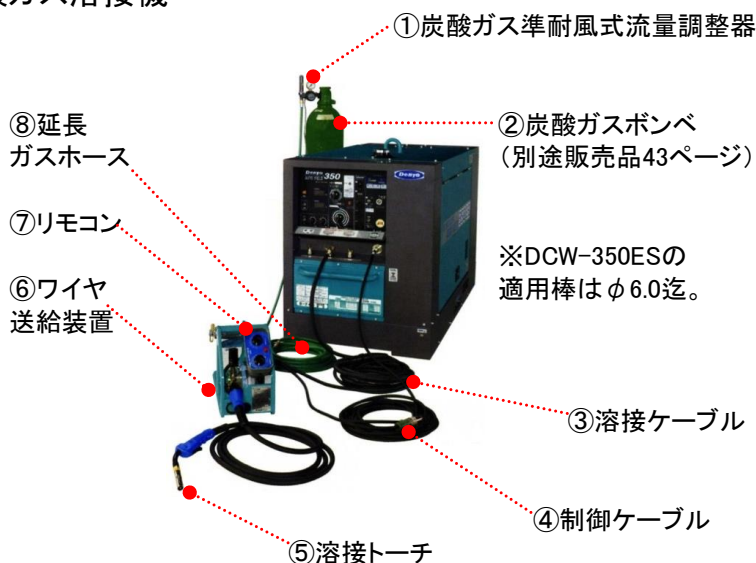


※車輪付

### 2 500Aクラス



※車輪付



※本写真は接続のイメージです。  
デンヨー(株)カタログより抜粋

電源不要、現場で即CO<sub>2</sub>アーク溶接が可能。  
交流電源も同時に使える1台4役。  
アークエアガウジングにも対応。

	型式	交流補助電源	定格出力 定格使用率	種類	適用棒/ワイヤ径 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料
1	DCW-350LS	単相100V 60Hz 3kVA	320A 60%	手溶接	2.6-6.0	1615×720×1122	631	軽油40L
			350A 50%	炭酸ガス 溶接	1.0-1.2			
			350A 50%	ガウジング	4.0-6.5			
2	DCW-500LSE	単相100V 50Hz 9kVA 三相200V 50Hz 20kVA	450A 60%	手溶接	2.6-8.0	1560×750×1398	821	軽油46L
			450A 60%	炭酸ガス 溶接	1.0-1.4			
			450A 60%	ガウジング	4.0-9.0			

※オイルパン(1000×2000)のレンタルもごさいます。



# ■ 溶接機

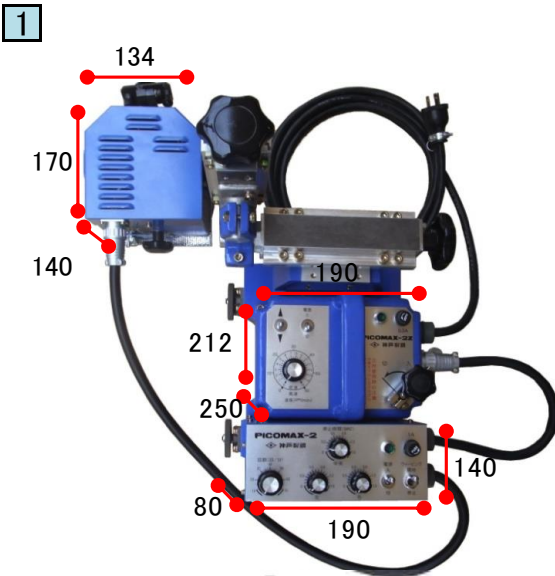
## 多目的ガスシールド自動溶接装置

販売品: チップ  
オリフィス  
ノズル

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ● 多目的ガスシールド自動溶接装置(ピコマックス-2Z)

交流100V。

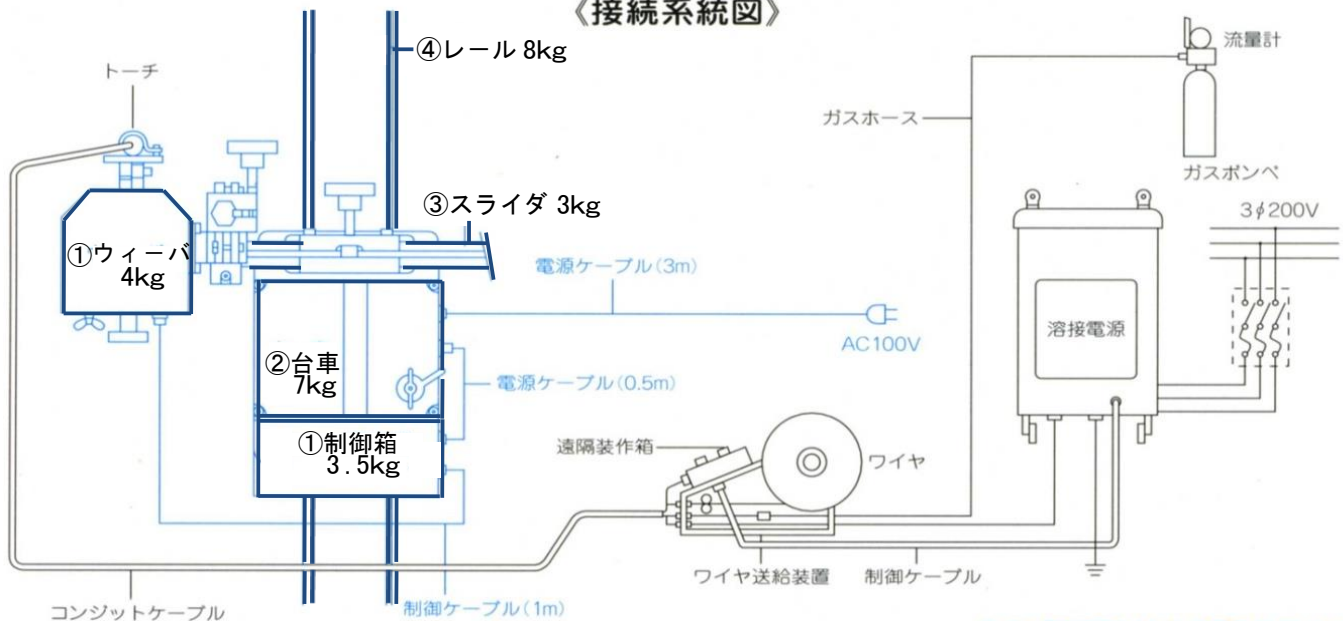


- ①ウィーバ  
パターン・・・半楕円  
振 幅・・・0~30mm  
高 さ・・・0~4mm  
回 数・・・10~70回/分  
停 止・・・両端、中央の3ヶ所 各0~1.5秒
- ②台 車  
速 度・・・ 2~15cm/分(低速ギア時)  
10~60cm/分(高速ギア時)  
搭載能力・・・ 立向 50kg(低速ギア時)  
下向 100kg(高速ギア時)
- ③スライダ  
ストローク・・・100mm×2軸  
回 転・・・4軸中心、ネジ固定式
- ④レール  
マグネット4個付

	型式	電源 (V)	重量 (kg)
1	PICOMAX-2Z	単相 100	25.5

※1.8m直線レールは別途レンタル品です。

### 《接続系統図》



青色がPICOMAX-2Zの範囲です。

お手持ちの半自動溶接機と組み合わせるだけで簡単に自動化できます。  
接続図:コベルコROBOTix(株)カタログより抜粋

## 交流アーク溶接機

発電機の選定につきましては  
22ページご参照。

販売品：各種溶接棒  
溶接面

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ●電撃防止装置内蔵型交流アーク溶接機

1 250Aクラス



小形軽量タイプ。

2 300Aクラス



4 500Aクラス



5 500Aクラス



アークの安定性、操作性、耐久性抜群。  
手溶接の作業性を高めた高使用率形。

リモコン内臓タイプ。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	適用棒 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	YK-255AD2	単相200V 20kVA(12.7kW)	250A 20%	2.0-3.2	465×260×420	34	50Hz専用
2	BP-300	単相200V 25kVA(13.8kW)	300A 40%	2.0-5.0	340×495×535	69	50Hz専用
3	BP-300(60)	単相200V 25kVA(13.8kW)	300A 40%	2.0-5.0	340×495×535	65	60Hz専用
4	BP-5005	単相200V 43.5kVA(24kW)	500A 60%	3.2-8.0	475×770×850	199	50Hz専用
5	BPR-500	単相200V 43.5kVA(24kW)	500A 60%	3.2-8.0	475×770×850	207	50Hz専用

※ご注文の際は出カクラスとキャブタイヤ(55ページ)の要・不要をご確認下さい。

## スタッド溶接機

販売品：コレット  
ストップ棒  
スタッドピン

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ●CDスタッド溶接機

1



C-08(コンタクト式)  
鉄・ステンレス用



ケーブル長：6.5m

CA-08(リフトアップ式)  
アルミ用



ケーブル長：3m

	型式	定格入力	適用スタッド径 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	CDi2302	単相100V 1kW	3.0-8.0(SS.SUS) 3.0-6.0(アルミ)	205×480×250	17	

# ■ 溶接機

## 直流アーク溶接機

販売品：各種溶接棒  
溶接面

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ● インバータ制御式直流アーク溶接機

#### 1 100V/125Aクラス



超軽量・超小形。

#### 2 250Aクラス



250Aのフルサイズ。  
余裕の出力。

#### 3 300Aクラス



小形軽量タイプ。

#### 4 300Aクラス



アークドライブ機能付。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	適用棒 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	MA-2125DF	単相100V 4kVA(3.9kW)	125A 60%	1.6-2.6	420×135×250	7	
2	ISK- LS250S	単相200V 10kVA(8.5kW)	250A 30%	2.0-5.0	455×185×320	11	
3	B TAC 300 II	三相200V 12kVA(11.6kW)	300A 40%	1.6-6.0	248×445×410	21	単相使用 も可能
4	YD-300DS1	三相200V 12kVA(11kW)	300A 40%	1.6-6.0	288×422×418	25	単相使用 も可能

※ご注文の際は出力クラスとキャブタイヤ(55ページ)の要・不要をご確認下さい。

## ヒュームコレクター

販売品：プレフィルター

	型式	吸込口径 (mm)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	EJF1	50	460×350×651	33



処理能力：0.1ミクロン  
風量：300m<sup>3</sup>/H  
電圧：100/110V  
電流：6.9(モーター1台)  
電流：13.8(モーター2台)  
消費電力：600×2(1200W)  
ホース：2.5m

## ガウジング用直流電源

販売品: 各種溶接棒  
溶接面

ガウジングトーチYT-700Nのレンタル  
もごさいます。

- IC・サイリスタ制御式電撃防止装置内蔵型  
アークエアガウジング・プラスチング用直流電源



### 1] 600Aクラス



### 2] 800Aクラス



安定したアーク、完全無接点式。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	適用棒 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	MRA-600	三相200V 42.5kVA(34.8kW)	600A 60%	カーボン棒 4.0-11.0	455×650×1010	210	
2	MRA-800	三相200/220V 60kVA(43kW)	800A 60%	カーボン棒 4.0-12.0	600×825×1115	320	50Hz専用

※ご注文の際は出カクラスとキャブタイヤ(55ページ)の要・不要をご確認下さい。

## 溶接棒乾燥器

- 10kg用ポータブル保温乾燥器

100~400°C無段調節式。

	型式	棒長 (mm)	棒容量	電気容量	寸法 径×全高(mm)	重量 (kg)
1	S-100V-A型	450	10kg	単相100V 1kW	230φ×635	6

1]





# ■ 溶接機

## TIG溶接機

TIG溶接では炭酸や酸素を含むガスはタングステン電極を酸化し著しく消耗・損傷させるため使用できません。

販売品: TIGノズル  
コレット  
コレットボディ  
各種タングステン電極棒  
アルゴンガス

### ● インバータ制御直流TIG溶接機

### ● インバータ制御式 交直両用パルスTIG溶接機

#### 1 200Aクラス

#### 2 300Aクラス

#### 3 200Aクラス



小形・軽量のポータブルタイプ。出張工事に最適。ステン、軟鋼向き。

高周波レススタート方式。プラント工事などの溶接に最適。ステン、軟鋼、チタン、真鍮向き。パルス付。

アルミ、ステンレス向き。使いやすさと軽さにこだわったポータブルタイプ。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	YC-200BL2	単相100V3.1kVA(2.2kW) 単相200V8.6kVA(5.5kW)	100/200A 20%	150×345×235	10	
2	YC-300BC2	単相200V10.4kVA(6.5kW) 三相200V14kVA(10.2kW)	300A 40%	288×520×552	41	
3	YC-200BR1	単相AC200V 7.3kVA(5.4kW)	200A 25%	212×448×333	15	

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## TIG溶接機

TIG溶接では炭酸や酸素を含むガスはタングステン電極を酸化し著しく消耗・損傷させるため使用できません。

販売品: TIGノズル  
コレット  
コレットボディ  
各種タングステン電極棒  
アルゴンガス

●インバータ制御式  
交直両用パルスTIG溶接機(インバータエレコン)

●デジタルインバータ制御式  
交直両用パルスTIG溶接機

4 300Aクラス

5 500Aクラス

6 350Aクラス



高性能で安定したアーク。  
運搬性・保管性の高い  
斬新なケース構造。  
アルミを簡単に高品質溶接。



極薄板から厚板まで  
様々な用途に柔軟対応。

ウォータータンク  
(ダイヘンPU-301)  
のレンタルもあります。



	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
4	AVP-300	三相200/220V 11.1kVA(9kW)	300A 40%	376×649×613	56	
5	AVP-500	三相200/220V 22.2kVA(18.6kW)	500A 60%	467×611×877	96	
6	WB-A350P	三相200/220V 交流TIG12.2kVA(10.2kW) 直流TIG12.3kVA(10.8kW)	350A 40%	395×710×640	56	

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■ 溶接機

## CO<sub>2</sub>/MAG溶接機

販売品: チップ  
 オリフィス  
 ノズル  
 ガウジングトーチ絶縁板  
 ガウジング棒  
 各種ワイヤ  
 各種溶接ガス

● マイコン  
 サイリスタ制御式  
 CO<sub>2</sub>/MAG自動溶接機

● マイコン・サイリスタ制御式  
 電撃防止装置内蔵型  
 CO<sub>2</sub>/ガウジング兼用機

2次側延長ケーブル20m標準。  
 ガウジングトーチYT-700Nのレンタル  
 もございます。



### 1 350Aクラス



シンプルで使いやすい  
 直読式の電流目盛。  
 1次式制御ケーブル方式。

### 2 500Aクラス



1台でCO<sub>2</sub>/MAG溶接、  
 直流ガウジング、  
 直流手溶接の  
 3つの作業が可能。  
 多目的自動溶接機。

### 3 600Aクラス



鉄骨・橋梁など、  
 厚板加工での溶接、  
 ガウジング作業が  
 1台でできる、  
 多目的自動溶接機。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	XD-350 II	三相200V 18kVA(16kW)	350A 50%	380×660×659	103	
2	XDG-500	三相200V 31.5kVA(28kW)	500A 60%	460×660×859	169	
3	XDG-600	三相200V 47.7kVA(36.6kW)	600A 100%	508×724×895	231	



## CO<sub>2</sub>/MAG溶接機

販売品： チップ  
オリフィス  
ノズル  
ガウジングトーチ絶縁板  
ガウジング棒  
各種ワイヤ  
各種溶接ガス

### ● デジタルインバータ制御式CO<sub>2</sub>/MAG自動溶接機

#### 4] 350Aクラス



全電流域で安定した  
アークを実現。  
車輪付。

#### 5] 500Aクラス



高い溶接機能とガウジング機能を  
併せ持つ自動溶接機。  
軟鋼、ステンレス鋼、低合金鋼  
などの溶接、溶接裏はつり、  
ビードはつり、溶接欠陥部の  
はつり作業に最適。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
4	DM-350III	三相200/220V 18.5kVA(15kW)	350A 60%	250×560×384	29	
5	WB-M500G	三相200/220V 27.9kVA(25.4kW)	500A 100%	395×710×810	71	

## MIG(CO<sub>2</sub>/MAG半自動)溶接機

販売品： チップ  
オリフィス  
ノズル  
各種ワイヤ  
各種溶接ガス

### ● デジタルインバータ制御式 パルスMAG/MIG・CO<sub>2</sub>/MAG/MIG自動溶接機

#### 1] 350Aクラス



#### 2] 500Aクラス



アルミの溶接に対応  
最高の溶接パフォーマンスを発揮。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	定格出力 定格使用率	適用ワイヤ径 (φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	WB-P350	三相200/220V 18.6kVA(17.2kW)	350A 60%	(1.0)、 1.2、(1.6)	395×710×640	52	
2	WB-P500L	三相200/220V 27.9kVA(26.4kW)	500A 60%	(1.0)、 1.2、(1.6)	395×710×810	72	

# ■ 溶接機

## 加温器(CO2ベーパーライザー)

販売品：液化炭酸ガス

1 SL型気化器 (60kg/h)

2 YMC2-100L (100kg/h)



	気化能力	電源	寸法 幅×奥行×高(mm)	重量	備考
1	60kg/h	3φ × 200V × 5kw	400 × 400 × 1220	33kg	
2	100kg/h	3φ × 200V × 12kw	550 × 460 × 1150	107kg	

※枠、キャスター付き。

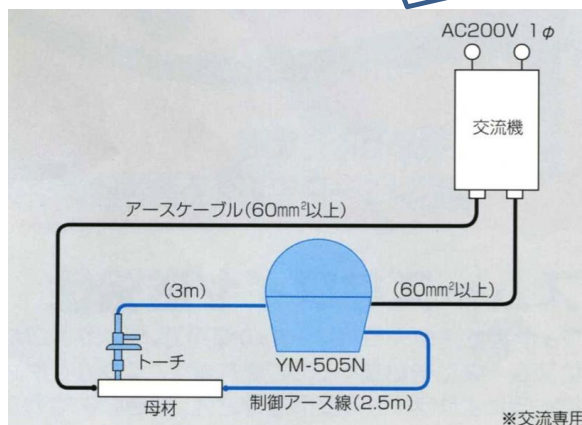
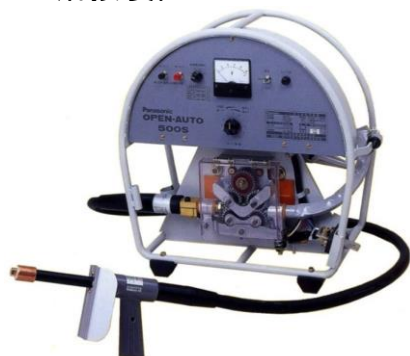
# ノーガス溶接装置

販売品: チップ  
モリコート  
ノーガス用ワイヤ

交流溶接機500Aが必要です。  
交流機につきましては  
8ページご参照。

## ●定アーク長制御方式 ノーガス溶接装置

1



接続図:パナソニック(株)カタログより抜粋

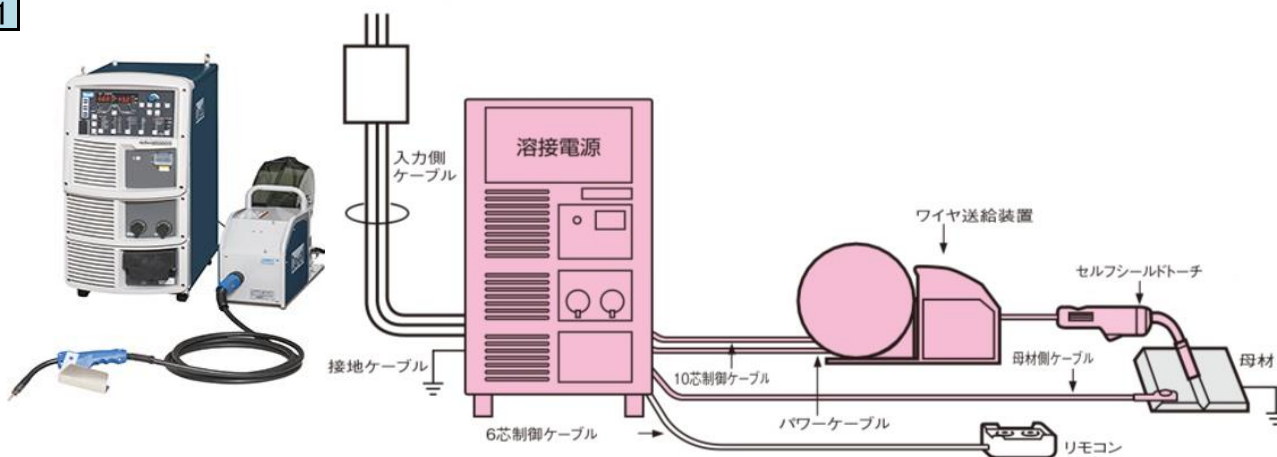
	型式	定格出力 定格使用率	推奨溶接ワイヤ径(φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	YM-505N	500A 60%	3.2(2.4) 神鋼OW-56A 日鉄SAN-53P	512×246×530	18	トーチ (YT-505NP)付

※2次線につきましては55ページをご参照下さい。

## ●セルフシールド溶接

1

溶接電源+ワイヤ送給装置+溶接トーチ



※送給装置:CMN-7402付属

接続図:(株)ダイヘンカタログより抜粋

	型式	定格出力 定格使用率	推奨溶接ワイヤ径(φ)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	WB-M500GS	500A 60%	1.6/2.0/2.4 神鋼OW-S50H	395×710×810	71	トーチ (WTNJ3510-MD) 付

※2次線につきましては55ページをご参照下さい。

# ■ 溶接機

## サブマージアーク溶接機

販売品: チップ  
溶接ワイヤ  
フラックス

### ● 全自動サブマージアーク溶接機

1



9芯制御ケーブル(15m) : BSW-4115、  
溶接ケーブル、下向溶接用ラック付レール: BSW-419は  
別途レンタル品です。

2人で持ち運べる、最大溶接電流  
1500Aの中型1電極溶接機。  
ラック付軽量板状レール使用で下向き、すみ肉溶接、  
傾斜面、曲面の溶接も可能。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	最大溶接電流	使用ワイヤ径(φ)	走行速度範囲 適用溶接電源	ホッパ容量	寸法 長×幅×高(mm)	重量(kg)
1	SW-41	1500A	3.2、4.0、 4.8、6.4	10~100cm/分 KRUシリーズ	6L	450×960×690	48

## サブマージアーク溶接用電源

### ● サブマージアーク溶接用交流電源

1



耐久性の良い交流溶接電源。  
出力電流調整は手元・リモコン切替え式。  
可動鉄心移動用モータ内臓。  
全自動サブマージアーク溶接機の電源に最適。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	定格電流 定格使用率	負荷電圧 無負荷電圧	出力電流 調整範囲	寸法 長×幅×高(mm)	重量(kg)
1	KRUMC-1500	50Hz単相200V 103kVA(80kW)	1500A 100%	44V 89V	500~1800A	1155×790×1520	740

## フラックス乾燥器

### ●フラックス乾燥器

1



0～350℃無段調節式。  
移動用キャスター付。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	棒長 (mm)	棒容量	フラックス 容量	定格入力	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	FE-BN	550	60kg	100kg	単相200V 3kW	800×670×1200	100

## フラックス回収装置

### ●フラックス回収装置

1



サブマージアーク溶接で散布される  
高温で硬度の高いガラス質の細粒である  
フラックスを強力な吸引力で回収。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	定格入力	フラックス 回収容量	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	VC-661	50Hz三相200V 3.5kVA	20L	1000×450×1346	110

# ■ 発電機

## エンジン発電機

ガソリタンク18L、20Lのレンタルもごさいます。

販売品: 各種燃料

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。



### ● 小型防音ガソリン発電機 (IV: インバータ制御)

1 0.9kVAクラス

2 2.0kVAクラス

3 2.8kVAクラス

4 3.8kVAクラス



※キャスター付

移動性・可搬性に優れたコンパクト設計。インバータ制御で高品質な電気を供給。油量警報装置付。エンジン回転制御で低燃費 & 低騒音。メンテナンスフリーのブラシレス発電機。周波数切換えあり。

### ● 小型防音ディーゼル発電機 (IV: インバータ制御)

5 3.1kVAクラス



エンジン回転制御で低燃費 & 低騒音。メンテナンスフリーのブラシレス発電機。周波数切換えあり。

	型式	定格出力	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料	備考
1	GE-900SS-IV	単相100V 0.9kVA	450×240×380	12.7	ガソリン2.5L	
2	GE-2000SS-IV	単相100V 2.0kVA	527×419×461	32	ガソリン6.0L	
3	GA-2800ES-IV2	単相100V 2.8kVA	687×494×640	90	ガソリン15.5L	
4	GE-3800SS-IV	単相100V 3.8kVA	580×527×618	74	ガソリン12.8L	
5	DA-3100SS-IV	単相100V 3.1kVA	910×590×750	170	軽油15L	



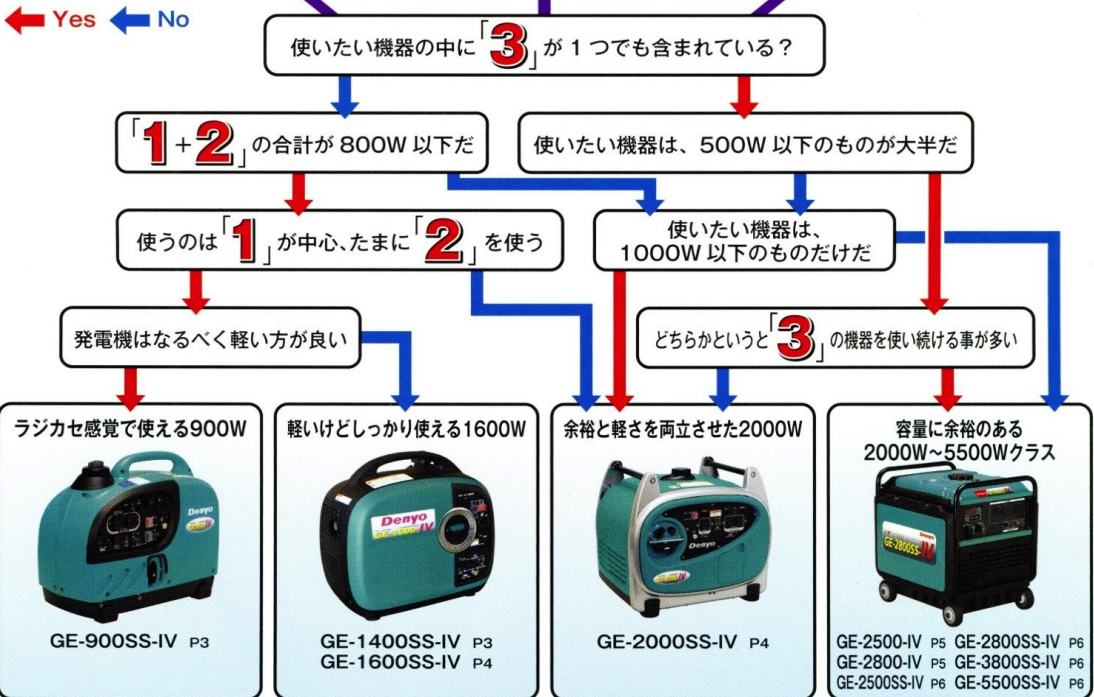
# 使用用途に合わせて商品をお選び下さい

**ポイント** 「電気容量不足で使用機器が動かない！」  
 という事のないように少し大きめの発電機を用意しましょう。

使用する電気機器の消費電力を、そのまま発電機に置き換えると、機器がうまく回らなかったり発電機の故障の原因になったりトラブルの元となります。  
 重い物を押す時には押し始めが一番力が掛かるように、モーターも回り始め(始動時)が一番電力を消費します。そのため始動時の消費電力を考慮した大きさの発電機を選定する必要があります。



1 始動時 約1倍 定格時 約1倍	2 始動時 約2~3倍 定格時 約1.2~1.8倍	3 始動時 約3~5倍 定格時 約1.25~2倍
 ハロゲンライト 250W  ライト 100W  蛍光灯 100W  カラオケセット アンプ 100W  ラジカセ 30W  パソコン 30W  テレビ 100W  携帯の充電 20W	 ホームベーカリー 500W  ジューサー 200W  電動工具充電器 350W  電気ポット 500W  炊飯器 350W  ホットサンドメーカー 1000W  コーヒーメーカー 500W	 吸塵機 1050W  インパクトドライバー 400~700W  水銀灯 500W  サンダー 200~900W  電気のかぎり 1100W



※上記の表は、一例ですので実際にご使用されている機器と異なる場合がありますので、必ずご使用前に消費電力を確認して下さい。  
 ※使用される機器によっては、マッチングしない場合もありますのであらかじめご確認下さい。

資料提供: デンヨー(株)

# ■ 発電機

## エンジン発電機

販売品: 各種燃料

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ● 超低騒音型・極超低騒音型ディーゼル発電機

6 25kVAクラス



7 25kVAクラス



8 45kVAクラス



9 60kVAクラス



10 125kVAクラス



11 150kVAクラス



建設現場はもちろん、非常時の緊急用電源や、屋外イベント等、様々なニーズに対応。  
メンテナンスフリーのブラシレス発電機。

	型式	定格出力	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料	備考
6	DGM250MK	三相200V 50Hz 20kVA 60Hz 25kVA	1500×700×1000	625	軽油65L	3電源 オイルガード付
7	DCA-25ESI	三相200V 50Hz 20kVA 60Hz 25kVA	1540×680×900	564	軽油70L	
8	DCA-45LSKE2	三相200V 50Hz 37kVA 60Hz 45kVA	1850×880×1350	1060 (1180)	軽油110L	オイルガード付
9	DCA-60LSI	三相200V 50Hz 50kVA 60Hz 60kVA	2090×950×1280	1160 (1310)	軽油140L	
10	DCA-125LSI	三相200V/400V 50Hz 100kVA 60Hz 125kVA	2650×1080×1500	1920 (2190)	軽油250L	
11	DCA-150USK	三相200V/400V 50Hz 125kVA 60Hz 150kVA	3100×1240×1600	2600 (2870)	軽油250L	極超低騒音



※オイルパン(1000×2000)のレンタルもごさいます。



## 機種選定のポイント：余裕ある容量の発電機を選定しましょう。

負荷の中には「定常時」と「始動時」とでは必要とするエンジン発電機の容量の異なるものがあり注意が必要です。

その中で代表的なものが誘導電動機(モータ)でほとんどの機械に使用され一般的なものです。

誘導電動機が定格で仕事をしている状態を「定常時」、回りだすときを「始動時」といいます。

一般に誘導電動機の始動時は定常時の6倍以上の電流が流れ、大きな電力を必要とします。

### 発電機の機種設定の目安

	白熱灯 電熱器等 (抵抗負荷)	蛍光灯 水銀灯 メタルハライドランプ 高圧ナトリウムランプ	(交流整流子 モータ)	水中ポンプ コンプレッサ等 (誘導電動機)
始動時 (点燈時)	1 倍	2.1～2.8 倍	2～3 倍	3～5 倍
定常時	1 倍	1.2～1.8 倍	1.3～1.6 倍	1.25～2 倍

### 》》DCAシリーズで使用できる交流アーク溶接機の台数

発電機容量 kVA	37	45	50	60	75	80	90	100	125	
交流 アーク 溶接機	180A	3	3	3	4	6	7	8	9	11
	200A	2	3	3	4	6	6	6	8	9
	250A	1	1	3	3	4	5	5	6	8
	300A			1	3	3	4	4	4	6
	400A					3	3	3	3	4
	500A					1	2	2	3	3

発電機容量 kVA	150	200	220	270	300	350	400	450	500	554	610	700	800	
交流 アーク 溶接機	180A	13												
	200A	11	15	16										
	250A	9	12	14	17	19								
	300A	7	9	10	14	16	17	21	24	26				
	400A	6	7	7	9	9	13	15	17	19	21	22	27	33
	500A	4	5	6	7	7	10	12	14	15	17	18	22	25

- 注) ●上表は標準の溶接機を使用した場合であり溶接機の性能により大幅に左右されることがありますのでご注意ください。  
 ●上表の算出に当たっては交流アーク溶接機の標準使用率を加味して、負荷率(80%)で算出したものです。  
 ●上表はコンデンサなしの場合です。また、コンデンサ付の交流アーク溶接機については、発電機の自己励磁現象(無負荷または軽負荷において発電機の端子電圧を異常上昇させる現象)に十分注意してください。

### 》》DCAシリーズで使用できるモータ容量の範囲

電動機(モータ)などの負荷に対する発電機出力の選定は、モータ容量の範囲および発電機出力の早見表から簡単に決めることができます。

発電機容量 kVA	37	45	50	60	75	80	90	100	
モ容量 1kW	直入始動	12.3	14.9	16	20.5	25	27.2	30.5	34.5
	Y-△①	18.5	22.4	24	30.8	37.5	40.8	45.8	51.8
	Y-△②	28.2	34.3	38.4	46	58	62	68	68

発電機容量 kVA	125	150	200	220	270	300	350	400	450	500	554	610	700	800	
モ容量 1kW	直入始動	42.5	51	68	76	91	102	119	136	155	175	185	205	210	243
	Y-△①	63.8	76.5	102	114	136	153	179	204	233	263	278	308	315	365
	Y-△②	97	115	154	172	208	231	270	308	351	390	432	460	508	575

- ※上表のモータ使用例は目安値であり、要求される瞬時電圧降下、モータの負荷率、始動容量の大小またモータの新旧、効率の良悪で発電機容量が異なります。  
 注) ●モータ始動時の瞬時電圧降下を無負荷電圧の30%以内とします。 ●モータの始動kVAを1kWあたり7kVAとします。  
 ●モータの効率85%、負荷率を約90%とします。  
 ●ターボ付エンジンの負荷投入容量はエンジンの正味平均有効圧力に左右される場合があります。(モータ使用例および早見表の数値はターボ付の条件を考慮していません。)  
 ●Y-△始動①はオープン方式、②はクローズド方式を示していますが、始動状態により必要発電機容量が異なります。  
 ●非常用発電設備(特に防災用発電設備)の容量算定には適しません。 ●上表のモータ使用例は目安的な値であり、使用負荷やモータの特性により若干の変更が必要です。

資料提供: デンヨー(株)

# ■コンプレッサー

## モーターコンプレッサー

販売品: ベビコン用純正オイル

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

エアータンクST30-ALYのレンタルもごさいます。

### 1 1HPクラス



吐出量(L/min)は最高圧力時に吐出す空気量を吸い込み状態(大気圧)に換算した値です。  
騒音値(dB)は正面1.5m全負荷時無響音質で測定した値です。  
周囲温度が0(ドレンの凍結がないこと)~40℃の場所でご使用下さい。



一般圧(一)・高圧(高)・気圧ホイストあげ太郎(46ページ)に対応。  
釘打機用エアコンプレッサ、エアーパーチ。

### 2 5HPクラス 3 7.5HPクラス



### 4 10HPクラス



### 5 15HPクラス 6



### 7 10HPクラス



：自動アンローダー式の特徴：  
大型機種や連続作業に最適。  
付属の圧力調整弁により  
無負荷運転・圧縮運転を  
自動的に切り替え、  
常に圧力を一定範囲内に  
保ちます。

：圧力開閉器式の特徴：  
コンプレッサーから離れた所での  
作業や比較的断続的な作業に最適。  
圧力開閉式は、付属の圧力開閉器により  
自動的に電動機を起動・停止させ、  
常に圧力を一定範囲内に保ちます。  
(起動頻度が1時間に10回を超える場合は  
自動アンローダ式がおすすめです。)

(ECOMODE/PUSC方式切替可能)  
省エネタイプ。

	型式	モーター 出力馬力	吐出量 (L/min)	タンク容量 (L)	騒音 (dB)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	備考
1	EC 1445H3	1.25kW 1馬力	(一):95 (高):80	12	62	615×328×337	16	単相100V
2	3.7P-9.5VD5 圧力開閉式	3.7kW 5馬力	440	130	74	1312×442×954	171	50Hz三相200V
3	5.5P-9.5VD5 圧力開閉式	5.5kW 7.5馬力	630	170	76	1610×477×941	214	50Hz三相200V
4	7.5P-9.5VD5 圧力開閉式	7.5kW 10馬力	840	230	79	1618×541×1084	254	50Hz三相200V
5	11P-9.5VD5 圧力開閉式	11kW 15馬力	1200	260	83	1833×611×1091	304	50Hz三相200V
6	11U-9.5VD5 自動アンローダ式	11kW 15馬力	1200	260	83	1833×611×1096	304	50Hz三相200V
7	PB-7.5MNP5 給油式パッケージベビコン	7.5kW 10馬力	840	32	56	805×850×1230	312	50Hz三相200V

# エンジンコンプレッサー

販売品: 各種燃料

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## ●超低騒音型標準タイプ

### 1 27HPクラス



### 2 49HPクラス



摺動部のないツインスクルーのエアエンドが脈動のない良質のエアを供給。  
エアーツ具に最適。

	型式	定格出力	吐出量 ( $\text{m}^3/\text{min}$ )	吐出圧力 (Mpa)	油量 (L)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)	燃料
1	DAS-100LB-C	20.2kW 27馬力	2.8	0.7	12	1580×760×920	520 (575)	軽油32L
2	DAS-180LB-C	36kW 49馬力	5.1	0.7	19	1700×1000×1060	735 (840)	軽油90L

# ■ 工具類 金属加工機

## バンドソー

販売品：帯のこ刃

### ●コードレスロータリーバンドソー

1



14.4Vバッテリーも  
使用可能。

帯のこ刃寸法：周長900×幅12.5×厚さ0.5mm

### ●ロータリーバンドソー

2



帯のこ刃寸法：周長1130×幅12.5×厚さ0.5mm

3



帯のこ刃寸法：周長1260×幅13×厚さ0.65mm

4



帯のこ刃寸法：周長1840×幅12.5×厚さ0.65mm

のこ刃周速m/s{m/分}

<高速>50Hz:0.7{44}、60Hz:0.9{54}

<低速>50Hz:0.5{30}、60Hz:0.6{37}

平バイス0°～45°可能。

3芯3mコード付き。

	型式	切断 角度	最大切断能力(mm)				電源 (V)	電流 (A)	出力 (W)	重量 (kg)
			○ パイプ	□ パイプ	H 形鋼	● 棒				
1	CB18DBL (S)	-	φ83	□80	-	-	18V バッテリー	-	-	3.5
2	CB12VA2	-	φ120	□120	-	φ30	単相 100	3.5	340 (消費電力)	6.4
3	RB120FV	90°	φ120	□105	120×70 100×115	-	単相 100	50Hz:4.8 60Hz:4.4	200	22
		45°	φ40	□35	34×45	-				
4	CB18FA3	0°	φ180	□150	150×150	φ60	単相 100	50Hz:6.8 60Hz:5.8	250	43
		45°	φ115	□100	100×100	φ45				

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## セーバーソー

販売品: セーバーソーブレード

### ●電子セーバーソー



※バイス付。

### ●コードレスセーバーソー



	型式	最大切断能力(mm)	電源(V)	重量(kg)
1	CR 13VBY2	パイプ: 130 木材: 120 軟鋼材: 19	単相 100	4.5
2	CR 17Y	パイプ: 165 ステンレスパイプ: 115	単相 100	3.9
3	CR 36DA	パイプ: 130 木材: 120 塩ビパイプ: 130 軟鋼材: 19	36V バッテリー	4.5

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## 全ねじカッター

販売品: 全ねじカッター替刃

14.4Vバッテリーも  
使用可能。

### ●コードレス全ねじカッター



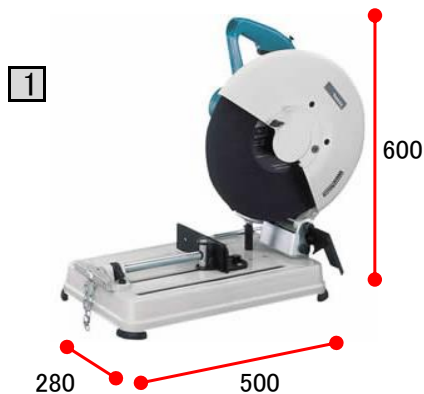
	型式	切断能力(mm)	電源(V)	重量(kg)
1	CL 18DSAL	全ねじ(軟鋼: W1/2、 W3/8、W5/16、 M12、10、8、6) (ステンレス: W3/8)	18V バッテリー	4.2

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## 高速切断機

販売品: 切断砥石

### ●355φ切断機



	型式	切断 角度	最大切断能力(mm)				電源(V)	重量(kg)
			○ パイプ	□ パイプ	軽天 ハ- 形鋼	L形 アングル		
1	2414B	90°	φ115	□122	70×240	139	単相 100	16.3
		45°	φ115	□106				

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■ 工具類 金属加工機

## グラインダー

販売品: 各種砥石

### ●電気ディスクグラインダー

#### ① 125φクラス



無負荷回転数 9,500回転/分。

	型式	砥石外径 (φ)	電源 (V)	重量 (kg)
1	G 13SP	125	単相 100	2.4

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ●コードレスディスクグラインダー

#### ① 100φクラス



無負荷回転数 9,100回転/分。 ※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	砥石外径 (φ)	電源 (V)	重量 (kg)
1	G 18DSL	100	18V バッテリー	2

### ●高周波グラインダー

#### 180φクラス



①2700W、400Hz高周波防振グラインダー

②専用ケーブル(6芯)20m

③専用インバーター-HFI-044B

無負荷回転数 8,000回転/分。 ※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	適用砥石寸法(mm) 外径×厚さ×穴径	電源 (V)	重量 (kg)	備考
1	HDGT-18P	180×6×22.23 高速度用砥石	3相 200V	4	①～③のセットにて レンタル致します
2	HDGT-18P(S)	180×6×22.23 高速度用砥石	3相 200V	4	①～③のセットにて レンタル致します

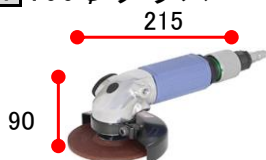


# グラインダー

販売品: 各種砥石  
各種超硬バー

## ●エアグラインダー

### 1 100φクラス



無負荷回転数 13,000回転/分。

### 2 180φクラス



無負荷回転数 7,600回転/分。

	型式	砥石外径 (φ)	使用圧力 (Mpa)	重量 (kg)	空気消費量(m <sup>3</sup> /min)	
					無負荷時	負荷時
1	MYG-40	100	0.6	1.4	0.5	0.69
2	MYG-70	180	0.6	2.4	0.7	0.95

### 3 6φクラス ロックレバー式砥石用



軸付砥石に最適。

無負荷回転数 27,000回転/分。

### 4 6φクラス リング式砥石用



超硬バーに最適。

無負荷回転数 37,500回転/分。

	型式	チャック径 (φ)	使用圧力 (Mpa)	重量 (kg)	空気消費量 (m <sup>3</sup> /min)
3	L-25B	6	0.59	0.6	0.4
4	L-35RA	6	0.59	0.45	0.35

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ベベラー

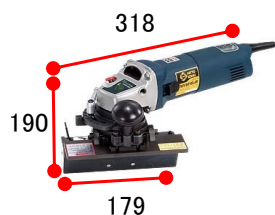
販売品: ベベラー用刃物

## ●電動小型開先・面取り機

### 1 ミニベベラー

面取り角度15° ~45°

無負荷回転数 10,500回転/分。



	型式	最大面取り能力	電源 (V)	重量 (kg)
1	EMB-0307B	SUS304:3C, 2R, 3R, 4R SS400:7C, 2R, 3R, 4R	単相 100	3.9

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

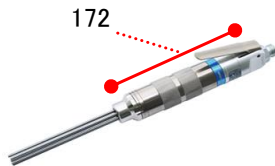
# ■ 工具類 金属加工機

## ジェットタガネ

販売品: ニードル

### ● 空気式高速多針タガネ

1



打撃数 6,000/分。  
φ3×180 6本使用のニードルは別途販売品です。

	型式	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	使用圧力 (Mpa)	重量 (kg)
1	JT-16	0.16	0.6	0.8

## エアチッパー

販売品: フラットチゼル

### ● 空気式固着物はくり機

1



打撃数 6,000/分。  
20×120 1本のフラットチゼルは別途販売品です。

	型式	空気消費量 m <sup>3</sup> /min	使用圧力 (Mpa)	重量 (kg)
1	ACH-16	0.15	0.6	1



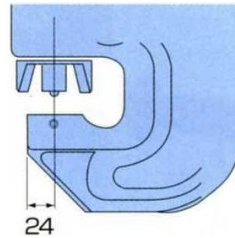
# セルフアー

販売品: ポンチ  
          ダイス

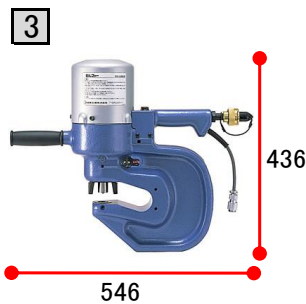
## ●携帯式単動油圧パンチャー



ポンチセンチタまでの寸法  
(1・2共通)



※日東工器(株)カタログより抜粋



## ●携帯式単動油圧パンチャー専用ポンプ

SC-05 (100V用)

SC-10 (200V用)



汎用型(長穴可)

	型式	最大穴あけ能力 (軟鋼材)	最大奥行 (mm)	穴あけ時間 (軟鋼材)	最大出力 kW(tf)	重量 (kg)
1	HA06-1322	穴径: $\phi 22$ 板厚: 13mm	60	SC-10: 7秒 SC-05: 10.5秒	304 (31)	21.5
2	HA07-1624	穴径: $\phi 24$ 板厚: 16mm	70	SC-10: 11秒 SC-05: 16.5秒	431 (44)	28.5
3	HA11-1624	穴径: $\phi 24$ 板厚: 16mm	110	SC-10: 11秒 SC-05: 16.5秒	431 (44)	35.5

※ご注文の際は必ず油圧ポンプSC-05(单相100V、27.5kg)かSC-10(三相200V、27kg)を選定願います。  
 ※穴径と板厚には次のような制限があります。SS400: 最大板厚 =  $0.8 \times$  穴径を超えて使用しないで下さい。  
 ※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

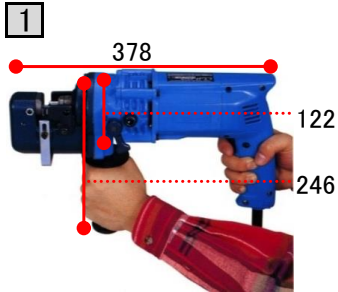
# ■ 工具類 金属加工機

## パンチャー

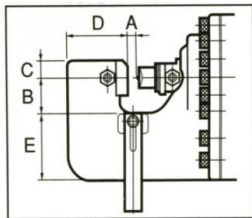
販売品: ポンチ  
          ダイス

### ● 電動油圧式パンチャー

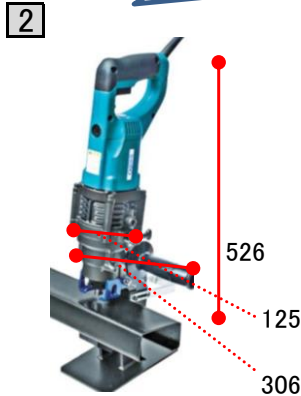
フットスイッチはオプションです。



軽量小型のハンディ・モデル。  
アゴ部分寸法図(1)

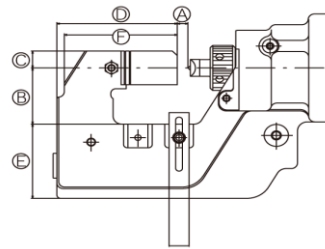


A: 137 mm B: 52.5 mm  
C: 205 mm D: 155 mm  
E: 51mm



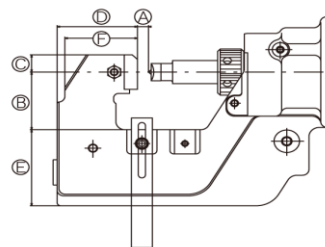
溝形鋼、Cチャンネル鋼、  
ダクターの背面加工に。

アゴ部分寸法図(2)  
(ポンチ+ロングダイス)

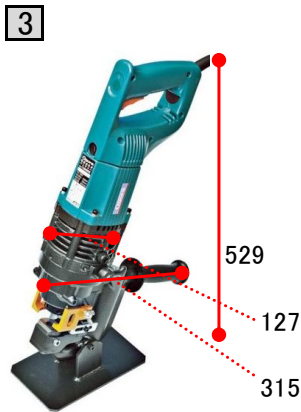


A: 8.5 mm  
B: 50 mm  
C: 15 mm  
D: 96.5 mm  
E: 66 mm  
F: 90.5 mm

アゴ部分寸法図(2)  
(ロングポンチ+ダイス)

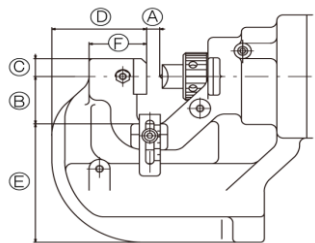


A: 8.5 mm  
B: 50 mm  
C: 15 mm  
D: 61.5 mm  
E: 66 mm  
F: 55.5 mm

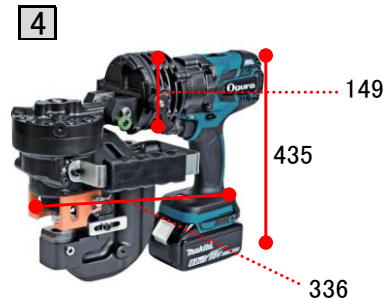


力強い穴あけ作業  
強力モーター搭載。

アゴ部分寸法図(3・4共通)

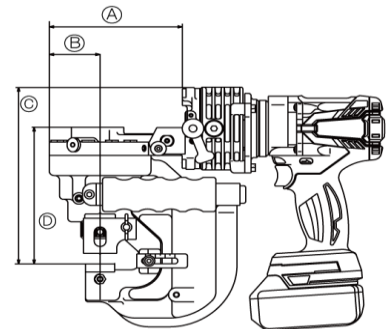


A: 10 mm B: 40 mm  
C: 15 mm D: 72.5 mm  
E: 100mm F: 44mm



クラス最軽量×ハイパワー  
板厚9mm対応の首折れ  
パンチャー。

機械本体寸法図(4)



A: 137 mm B: 52.5 mm  
C: 205 mm D: 155 mm

	型式	最大穴あけ能力	最大奥行 (mm)	電源 (V)	重量 (kg)
1	HPC-615	軟鋼最大 : φ15/t6 ステン最大 : φ15/t4 // または : φ14/t5	26	单相 100	7
2	HPC-N6150W	軟鋼最大 : φ15/t6 ステン最大 : φ15/t4	50	单相 100	11.2
3	HPC-N-209W	軟鋼最大 : φ20/t9 ステン最大 : φ20/t6	40	单相 100	11.3
4	HPC-NF209WBL	軟鋼最大 : φ20/t9 ステン最大 : φ20/t6	40	18V バッテリー	15.5

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。  
寸法図: (株)オグラカタログより抜粋

# ■ 工具類 ドリル

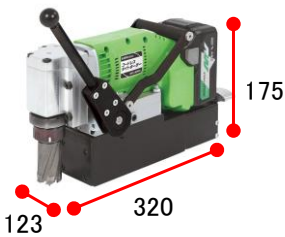
## アトラエース

販売品：ジェットブローチ  
ハイブローチ  
ツイストドリル  
パイロットピン ●  
切削油(水溶性)

D1...φ11.5～φ13.5用(76mm)  
B2...φ14～φ17用(83mm)  
A2...φ17.5～φ40用35L(91mm)  
A3...φ17.5～φ65用50L(112mm)  
A4...φ17.5～φ55用75L(133mm)  
12075Assy...φ50～φ100用75L(192mm)

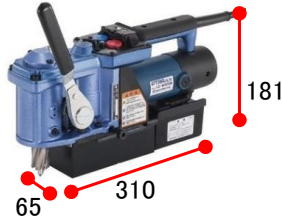
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

1 充電式低丈型手動タイプ



8.9kg

2 低丈型手動タイプ



8.2kg

3 低丈型手動タイプ



8.6kg

4 軽量・汎用手動タイプ



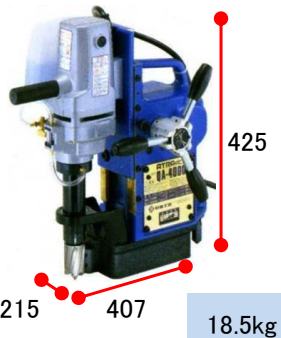
13kg

5 軽量・汎用手動タイプ



16kg

6 全自動・高効率タイプ



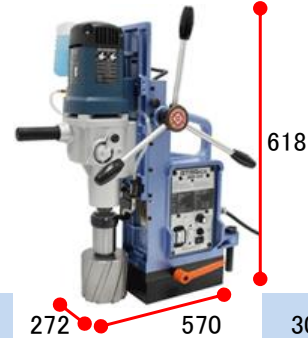
18.5kg

7 全自動・大口径タイプ



26kg

8 大口径・深穴用手動タイプ



30kg

	型式	穴あけ能力(φ)			
		ジ...ジェットブローチ	ハ...ハイブローチ	ツ...ツイストドリル	
1	ISK-LB30Li	20L 穴径:11.5-13.5 板厚:6-20mm	25L 穴径:14-17 板厚:6-25mm	35L 穴径:17.5-30 板厚:6-25mm	-
2	LO-3000A	20L 穴径:11.5-13.5 板厚:6-20mm	25L 穴径:14-17 板厚:6-25mm	35L 穴径:17.5-30 板厚:6-35mm	-
3	LO-3550A	20L 穴径:11.5-13.5 板厚:6-20mm	25L 穴径:14-17 板厚:6-25mm	35L 穴径:17.5-35 板厚:6-35mm	50L 穴径:17.5-35 板厚:6-50mm
4	AW-3500	25L 穴径:14-17 板厚:9-25mm	35・50L 穴径:17.5-35 板厚:9-50mm	最大13mm	ジェットブローチ ツイストドリル兼用
5	AR-3000	35L 穴径:17.5-30 板厚:9-35mm	12L 穴径:14・15 板厚:9-12mm	25L 穴径:16-30 板厚:9-25mm	-
6	QA-4000	35L 穴径:17.5-40 板厚:9-35mm	12L 穴径:14・15 板厚:9-12mm	25L 穴径:16-18 板厚:9-25mm	-
7	QA-6500	35L 穴径:17.5-40 板厚:9-35mm	50L 穴径:17.5-65 板厚:9-50mm	25L 穴径:18-35 板厚:9-25mm	-
8	ARA-100A	35L 穴径:17.5-40 板厚:13-35mm	50L 穴径:17.5-65 板厚:13-50mm	75L 穴径:17.5-55 板厚:13-75mm	25L 穴径:18-35 板厚:9-25mm
		※ネジ式		最大32mm	ジェットブローチ ハイブローチ ツイストドリル兼用

※1は36Vバッテリー。2～6は単相100V。78は単相200V。  
アトラ用穴径修正治具もレンタル致します。φ18～φ26の修正が可能です。

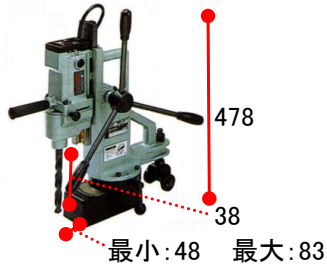


# ■ 工具類 金属加工機

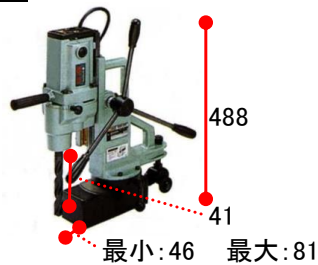
## 磁気ボール盤

販売品：鉄エキリ  
テーパドリル  
ストレートドリル

1

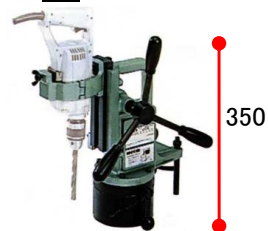


2



※ターンテーブル付。

3



磁気ドリルスタンドチャック式  
付属ドリルはBU-PN3になります。

	型式	最大穴あけ能力(φ)	電源(V)	重量(kg)	適用ドリル
1	BM 21	21	単相 100	26	モールステーパNo.2
2	BM 25	25	単相 100	34	モールステーパNo.3
3	US 13	13	単相 100	19	ストレートドリル

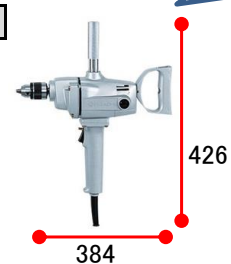
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

取付チャック：  
テーパ(ジャコブスNO.6)  
チャック13EL

## 電気ドリル

販売品：探深棒ドリル

1



	型式	最大穴あけ能力(φ)		チャック能力	電源(V)	重量(kg)
		鉄工	木工			
1	BU-PN3	13	30	1.2~13mm	単相 100	4.7

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## ダイヤモンドドリル

販売品：ダイヤモンド  
座ぐりビット  
リングセット品  
ビットボディ  
冷却剤ポンペ

1



乾式静音ドリルタイプ。

	型式	穴あけ能力(mm)	最大穴あけ深さ(mm)	電源(V)	質量(kg)
1	DT0600	5・6・6.5・8・8.5・10 10.5・12・12.5	100	単相 100	2.7 (本体のみ) 3.2 (ポンペ+ホルダ)

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ハンマードリル

販売品: ブルポイント  
コンクリートドリル

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

1



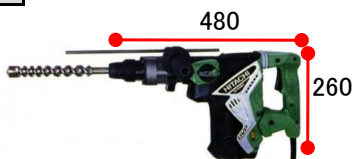
SDSプラスシャンクタイプ  
バッテリーハンマードリル

2



SDSプラスシャンクタイプ  
ロータリーハンマードリル

3



SDS-maxシャンクタイプ

4



六角シャンクタイプ

	型式	能力(mm)	電源(V)	重量(kg)
1	GBH 36V-LIN2	コンクリート: 26 ダイヤモンドコア: 65 鉄工: 13 木工: 30	36V バッテリー	4.3
2	DH 24PM	コンクリート: 3.4-24 鉄工: 13 木工: 32 コアビット: 25-50 ダイヤモンドコア: 65 ハイパーダイヤモンドコア: 65	単相 100	2.6
3	DH 40MRY	ドリルビット: 40 コアビット: 105	単相 100	6.8
4	DH 42	ドリルビット: 40 コアビット: 120	単相 100	8

# コードレスインパクトドライバ

販売品: 各種ビット

1



	型式	締付能力(mm)	電源(V)	重量(kg)
1	WH 18DDL2	普通ボルト: M5-M16 高力ボルト: M5-M14 小ねじ: M4-M8 テクスねじ: $\phi$ .3.5- $\phi$ 6	18V バッテリー	1.4



# ■ 工具類 各種レンチ

## 建方一番

検査合格証をご要用の際は、  
必ず事前にご相談下さい。

### ● 電動式1次締専用レンチ

1 M22 (適用ボルト A )



トルシア形高力ボルト  
(シャーボルト)専用型。

2 M22 (適用ボルト B C )



溶融亜鉛めっき高力六角ボルト、  
摩擦接合用高力六角ボルト兼用型。

3 M24 200V(適用ボルト A )



トルシア形高力ボルト  
(シャーボルト)専用型。

4 M30 200V(適用ボルト A )



トルシア形高力ボルト  
(シャーボルト)専用型。

	型式	無負荷回転数 min-1 (rpm)	適用高力 ボルト	適用超高力 ボルト	電源 (V)	重量 (kg)
1	KS-221A	M16:85	M16 M20、M22	-	単相 100	4.1
2	KR-221A	M20・M22: 110	M16 M20、M22	-	単相 100	4.1
3	6922K 200V	120	M16、M20 M22、M24	M16	単相 200	4.1
4	GKS502 200V	32	M27、M30	M16、M20 M22、M24	単相 200	4.8

※ソケット付です。本体重量にはソケット、コード線は含まれておりません。  
ご注文の際は必ずボルトの種類(シャーボルトか六角ボルト)と  
呼径(頭径)もしくは二面幅をお申しつけ下さい。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

#### A トルシア形高力ボルト【S10T】



#### B 摩擦接合用高力六角ボルト【F10T】



#### C 溶融亜鉛めっき高力六角ボルト【F8T】



# シャーレンチ

検査合格証をご要用の際は、必ず事前にご相談下さい。

## ● 電動式トルシア形高力ボルト専用本締レンチ

1 M22 (適用ボルト A)



標準型。

2 M22 (適用ボルト A)



標準型。

3 M24 (適用ボルト A)



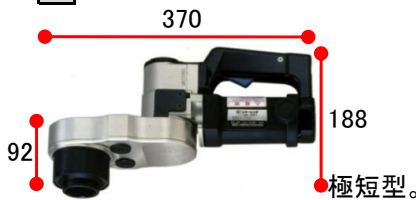
M24対応。

4 M22 (適用ボルト A)



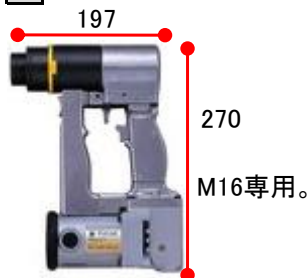
コーナー型。

5 M22 (適用ボルト A)



極短型。

6 M16 (適用ボルト A)



M16専用。

7 M22 200V(適用ボルト A)



8 M24 200V(適用ボルト A)



	型式	無負荷回転数 min-1 (rpm)	適用高力 ボルト	適用超高力 ボルト	電源 (V)	重量 (kg)
1	GM221AT	19	M16 M20、M22	M16、M20	単相 100	4.7
2	M-221R	17	M16 M20、M22	-	単相 100	5
3	GH241AT	17	M20 M22、M24	M20 M22、M24	単相 100	7.1
4	MC221T	17	M16 M20、M22	-	単相 100	5.3
5	US221T	17	M16 M20、M22	M16	単相 100	7
6	M31CT	20	M16	-	単相 100	3.8
7	6922NB 200V	18	M16 M20、M22	M16、M20	単相 200	4.8
8	6924N 200V	17	M20 M22、M24	M20、M22	単相 200	7.4

※ソケット付です。本体重量にはソケット、コード線は含まれておりません。

ご注文の際は必ずシャーボルトの  
呼径(頭径)もしくは二面幅をお申しつけ下さい。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■ 工具類 各種レンチ

## ナットランナー

### ● 本締め六角ボルト専用型

#### 1 M16 (適用ボルト B)



常用最大トルク300N・m。  
トルク制御範囲150～300N・m。  
F10T摩擦接合用高力六角ボルト・普通ボルト用、  
トルク法締付レンチ。

#### 2 M22 (適用ボルト B)

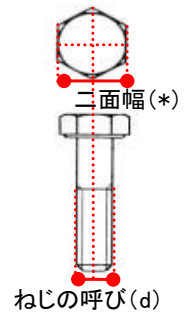


常用最大トルク800N・m。  
トルク制御範囲350～800N・m。  
F10T摩擦接合用高力六角ボルト・普通ボルト用、  
トルク法締付レンチ。

#### 3 M22 (適用ボルト B)



常用最大トルク735N・m。  
トルク制御範囲370～735N・m。  
F10T摩擦接合用高力六角ボルト・普通ボルト用、  
トルク法締付レンチ。  
コーナー型。



ねじの呼び (d)	普通六角 ボルト(*)	高力六角 ボルト(*)
M4	7	-
M5	8	-
M6	10	-
M8	13	-
M10	16	-
M12	18	22
(M14)	21	-
M16	24	27
(M18)	27	-
M20	30	32
(M22)	34	36
M24	36	41
(M27)	41	46
M30	46	50
(M33)	50	-
M36	55	-
(M39)	60	-
M42	65	-
(M45)	70	-
M48	75	-
(M52)	80	-
M56	85	-
(M60)	90	-
M64	95	-

※( )は特殊の意。

	型式	無負荷回転数 min-1 (rpm)	適用 高力ボルト	電源 (V)	重量 (kg)
1	GSR31T	29	M16	単相 100	4.2
2	GSR81T	16	M20、M22	単相 100	5.4
3	UR221T	14	M20、M22	単相 100	5.3

※トルク法または回転角法対応のトルク(数値)制御器付締機で  
ソケットも付いています。

本体重量にはソケット、コード線、外付トルクコントローラーは、  
含まれておりません。

インパクトレンチとは異なり打撃機構が無いので低騒音・無振動。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。



## トルシヤット

### ●溶融亜鉛めっき高力ボルト回転角法レンチ

1 M20 (適用ボルト C)



常用最大トルク540N・m。  
F8T溶融亜鉛めっき高力六角ボルト用。  
12G溶融亜鉛めっき超高力六角ボルトM16の  
回転角法締付レンチとしてもご使用いただけます。

2 M22 (適用ボルト C)



常用最大トルク735N・m。  
F8T溶融亜鉛めっき高力六角ボルト用。  
12G溶融亜鉛めっき超高力六角ボルト  
M16の回転角法締付レンチ  
としてもご使用いただけます。

	型式	無負荷回転数 min <sup>-1</sup> (rpm)	適用高力 ボルト	適用超高力 ボルト	電源 (V)	重量 (kg)
1	TN-20E-1	22	M16、M20	M16	単相 100	5.1
2	TN-22E-1	17	M20、M22	M16	単相 100	5.6

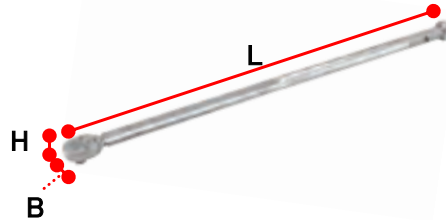
※ソケット付です。本体重量にはソケットコード線は含まれておりません。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■ 工具類 各種レンチ

## トルクレンチ

- プレセット形トルクレンチ  
※締付け作業用

	寸法(mm)	B	H	L
1	T6L420N	54	42.7	950
2	T8L1000N	76	58	1538
3	T8L1400N	87	61	1844

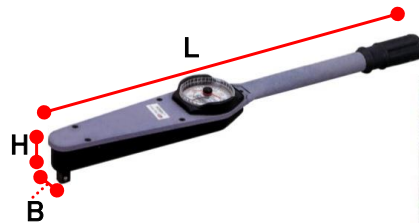


	型式	能力範囲N.m 最小～最大	1目盛 (N.m)	差込角 (mm)	重量 (kg)	備考
1	T6L420N	60～420	2	19	3.3	あらかじめ設定したトルク値に達すると、クリック音または軽い衝撃で知らせる構造。T8L1000NとT8L1400Nはブランジャー式ですので、インパクト用ソケットをご使用ください。
2	T8L1000N	100～1000	5	25.4	8.8	
3	T8L1400N	200～1400	10	25.4	14	

※ソケットは別途レンタル品です。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

- ダイヤル形トルクレンチ  
※検査・測定用

	寸法(mm)	B	H	L
1	T4DN200	74	56	530
2	T4DN350	74	56	530
3	T6DN800	80	69	1180



	型式	能力範囲N.m 最小～最大	適応ボルト		最大トルク 時の手力(N)	1目盛 (N.m)	差込角 (mm)	重量 (kg)
			普通	高力				
1	T4DN200	40～200	M12～M16	M8～M14	418	2.5	12.7	1.3
2	T4DN350	70～350	M16～M20	M10～M16	731	5	12.7	1.3
3	T6DN800	160～800	M20～M24	M14～M22	739	10	19	3.4

※ソケットは別途レンタル品です。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# インパクトレンチ

## ●コードレス式レンチ



最大締付トルク  
(M16・F10T時) 300N・m(3,061kgf・m)。

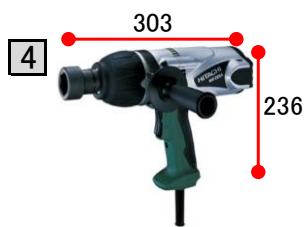


最大締付トルク  
(M16・F10T時) 420N・m(4,290kgf・m)。

## ●電動式レンチ



最大締付トルク  
(M16・F10T時) 360N・m(36.7kgf・m)。



最大締付トルク  
(M22・F10T時) 588N・m(60kgf・m)。



最大締付トルク  
(M24・F10T時) 980N・m(100kgf・m)。

	型式	締付能力(mm)	電源(V)	差込角(mm)	重量(kg)
1	WR 36DC	普通ボルト:M10~20 高力ボルト:M10~16	36V バッテリー	12.7	1.9
2	WR 18DSSL	普通ボルト:M12~22 高力ボルト:M12~16	18V バッテリー	12.7	3.4
3	WR 16SA	普通ボルト:M12~22 高力ボルト:M12~16	単相 100	12.7	2.8
4	WR 22SA	普通ボルト:M14~24 高力ボルト:M16~22	単相 100	19	4.8
5	WH 25	普通ボルト:M24・27 高力ボルト:M22・24	単相 100	25.4	9

※ボルトの締付けとゆるみ(逆回転)に両方共使用できます。

ソケットは別途レンタル品です。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■ 工具類 各種レンチ

## 締付けトルク値参考資料 (概算)

単位 (N・m)

適応区分	鋼製ボルト				
	強度区分 4.6	強度区分 6.8	強度区分 8.8	強度区分 10.9	強度区分 12.9
M 2	0.120	0.238	0.319	0.447	0.536
M 2.5	0.245	0.487	0.650	0.915	1.10
M 3	0.434	0.870	1.16	1.63	1.96
M 3.5	0.683	1.37	1.82	2.56	3.08
M 4	1.01	2.02	2.70	3.79	4.54
M 5	2.04	4.09	5.47	7.67	9.18
M 6	3.47	6.97	9.27	13.0	15.6
M 7	5.85	11.6	15.5	21.8	26.2
M 8	8.41	16.9	22.5	31.6	37.9
M10	16.7	33.4	44.5	62.6	75.2
M12	29.1	58.3	77.6	109	131
M14	46.4	92.7	124	174	209
M16	72.3	145	194	271	325
M18	100	199	266	373	447
M20	141	282	376	529	635
M22	192	384	511	720	865
M24	244	488	650	915	1,100
M27	358	713	951	1,340	1,610
M30	484	971	1,290	1,820	2,180
M33	661	1,320	1,760	2,470	2,970
M36	848	1,690	2,260	3,180	3,810
M39	1,100	2,190	2,920	4,110	4,930
M42	1,350	2,710	3,610	5,080	6,080
M45	1,700	3,400	4,540	6,370	7,630
M48	2,030	4,060	5,440	7,620	9,120
M52	2,640	5,290	7,040	9,880	11,800
M56	3,270	6,560	8,710	12,300	14,800
M60	4,080	8,180	10,900	15,300	18,300
M64	4,930	9,890	13,100	18,500	22,300
M68	5,970	12,000	16,000	22,500	27,000
M72	7,150	14,400	19,100	26,900	32,300
M76	8,540	17,000	22,700	31,900	38,300
M80	10,000	20,000	26,600	37,500	45,000

トルク値は使用条件により異なりますので参考値としてのみご利用下さい。  
 (トルク係数0.2、軸力をボルト耐力の60%として算出、ボルトはJIS強度区分による。)  
 資料提供: TONE(株)

# ■切断機

## エアープラズマ切断機

4 5 6 は、3馬力以上のコンプレッサー(23ページ)が必要です。

販売品: チップ  
電極  
絶縁カップ  
保護カバー

●コンプレッサー内蔵・インバータ制御  
エアープラズマ切断機

### 1 15Aクラス



軽量、ポータブル型。  
家庭用100V(15A)コンセント  
で使用可能な省エネ設計。  
看板、ダクト、厨房器、屋根、  
インテリア金物など、  
全ての金属の薄板板金、  
現場での切断作業に最適。  
高性能薄板板金専用。  
トーチ長10m。

アルミの切断能力はこの表  
の半分の値になります。

●コンプレッサー内蔵・インバータ制御  
エアープラズマ切断機

### 2 35Aクラス



鉄・ステンレス・アルミ・銅  
などの薄板。  
自動車板金・建築金物  
に最適。  
高性能薄板専用。  
トーチ長10m。

### 3 60Aクラス



鉄・ステンレス・アルミ・銅  
などの中厚板。  
建築・鉄骨・橋梁・製缶  
に最適。  
高性能中厚板専用。  
トーチ長10m。

### 4 80Aクラス



自動切断システムに対応  
できる、大容量機。  
建築・鉄骨・橋梁、工作機械、  
産業機械、土木工事、  
スクラップの解体に最適。  
厚板高速切断用。  
トーチ長10m。

●トランジスタ制御式  
スーパープラズマ切断機

### 5 120Aクラス

建築・鉄骨・橋梁、工作機械、  
産業機械・切断専門メーカーに  
最適。厚板高速切断用。  
トーチ長10mまたは20m。



●プラズマガウジング兼用機

### 6 120Aクラス

溶接ビードの余盛除去、  
ハツリ作業、欠陥部  
の除去に。  
トーチ長10mまたは20m。



※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	切断能力(mm)	定格入力	定格出力 定格使用率	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	M-1500C	鉄ステン:0.1-3 6	単相100V 1.5kVA(1.4kW)	15A 50%	200×375×260	12
2	PA35	軟鋼ステン:0.1-6 16	単相時:6.3kVA(3.8kW) 三相時:7kVA(5.3kW) 200V	単相時:25A 三相時:35A 40%	210×515×460	29
3	PA60	①軟鋼ステン:0.1-12 ②外部エア時:0.1-16 ①25 ②35	単相時:10kVA(6kW) 三相時:14kVA(10.5kW) 200V	単相時:40A 三相時:60A 40%	210×515×460	32
4	PF80	軟鋼ステン:0.1-20 40	単相時:10.7kVA(7.9kW) 三相時:14.6kVA(12.9kW) 200/220V	単相時:50A 三相時:80A 100%	290×490×559	37
5	D-12000	鉄ステン:0.1-30 60	三相200V 28.3kVA(27.5kW)	120A 100%	450×680×805	148
6	D-12000G	鉄ステン:0.1-30 60	三相200V 34.6kVA(33.6kW)	120A 100%	450×780×805	175

色で塗られた箇所は最大切放し能力の意。  
キレイな仕上がりをご希望の場合は上段の範囲内で。

# ■ガス溶断機器

## ファイアーランス

販売品：各種スーパーランス  
酸素ガス

ガス切断は必ず「ガス溶接技能講習修了者」が執り行って下さい。

1

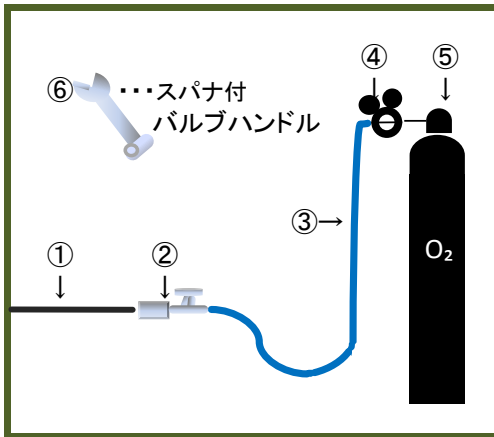


ランスホルダーFL-30C

ネジカップリング式によるスタンダードなランスホルダー。  
スーパーランス、ファイアーランス、ファイアドリルに適合します。  
全面クロムメッキにより抜群の耐久性を実現。  
土木・地下工事現場に最適です。

### ●ランサー棒および付属器具

※②～④+⑥のセットでレンタル致します。(①と⑤:販売品)



- ①ファイアーランス  
ファイアーランス、スーパーランス、ファイアドリル 各シリーズ
- ②ランスホルダー  
ランサー棒の着脱、酸素の手元調整を行います。
- ③酸素ホース(20m)  
・スーパーランスおよび8F(φ13.8)以下のサイズのランサー棒  
使用時は、内径6～8mmの酸素ホースを使用。  
・10F(φ17.3)以上の場合、内径9mm以上、2ブレードの  
酸素ホースを使用します。
- ④酸素調整器  
・8F以下のサイズ使用時は通常の酸素調整器(44ページ)。  
・10F以上のサイズ使用時は40～60m<sup>3</sup>/hの流量を持つ調整器。
- ⑤酸素  
通常容器入り酸素(7m<sup>3</sup>)。  
大量消費の場合はカードルが便利。

## 各種高圧ガス販売

高圧ガスを運ぶ車両は前後に警戒標が必要です。  
酸素・可燃性/毒性ガス等は  
消火器・防災工具・イエローカードも必要です。

	ガス名	容量(m <sup>3</sup> )					ガス名	容量(kg)			
1	O <sub>2</sub> 酸素	-	1.5	2	7	6	Ar+CO <sub>2</sub> アルゴン+炭酸	-	-	-	7
2	O <sub>2</sub> 酸素カードル	7× 6本	7× 9本	7× 12本	-	7	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> アセチレン	0.5	-	2	7
3	Arアルゴン	-	1.5	-	7	8	ハイドロカット	-	-	-	7
4	N <sub>2</sub> 窒素	-	-	-	7	9	CO <sub>2</sub> 液化炭酸	5	7	30	160
5	Heヘリウム	-	-	-	7	10	LPGプロパン	-	10	20	50

1. ボンベ1本につき保証料をお預かりします。
  2. 容器はレンタル、中身(ガス)のみの販売となります。
  3. 3ヶ月以上返却されない場合は容器の使用料が発生します。
  4. 紛失・破損の場合は実費をご請求させていただきます。
- \* この他にもご用意できるガス、容量等ございますのでお気軽にお問合わせ下さい。



# ガス切断道具

販売品： 中切火口 #1-#3  
 A切火口 #1-#3  
 酸素逆火防止器  
 ガスライター  
 各種ボンベカバー  
 各種溶断ガス

※調整器は単体でもレンタル致します。  
 ガスコンロ用のLPG調整器もございます。  
 ガスボンベ(別途販売品)については  
 43ページをご参照下さい。

可燃性ガス及び酸素を使って  
 作業をするときは、  
 労働安全衛生法に基づく  
 「ガス溶接作業主任者免許を受けた者」  
 または「ガス溶接技能講習修了者」が  
 作業を行って下さい。

●ガス道具一式 ※①～⑥のセットでレンタル致します。  
 (⑦～⑨:販売品)

1 中切吹管



2 A切吹管



3 酸素調整器+アセチレン調整器



4 酸素調整器+LPG調整器



5 ツインホース30m  
 酸素+アセチレン



6 ツインホース30m  
 酸素+LPG



7 ボンベ運搬車



FA-H型(仕切板付)

FG-H型(仕切板付)

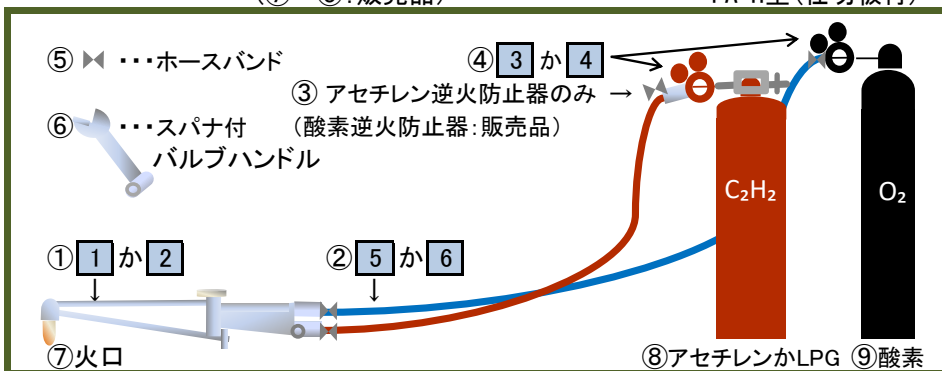


FG型  
 (仕切板無)

KS-0型  
 (7m<sup>3</sup>本用)



FKS-2型(LGC運搬用)



1. ガスを使用する前に、必ずガスの性質に合った適切な器具が使用されているか確認して下さい。
2. 使用の開始時および終了時には、調整器、ホース、吹管等の点検を行い、異常を認めた時は、直ちに修理または交換して下さい。
3. ホースの連結部は、必ずホースバンドを用いて固定し、使用する前には石けん水等で、調整器の接続部、ホースの連結部から漏えいのないことを確認して下さい。

# LPGトーチバーナー

販売品： プロパンガス



口径φ100。

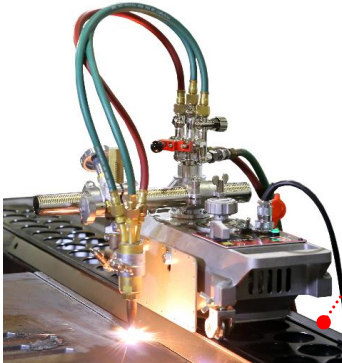
# ■ ガス溶断機器

## ポータブル自動ガス切断機

販売品：自動切断火口  
各種逆火防止器  
ガスライター  
各種ポンベカバー  
各種溶断ガス

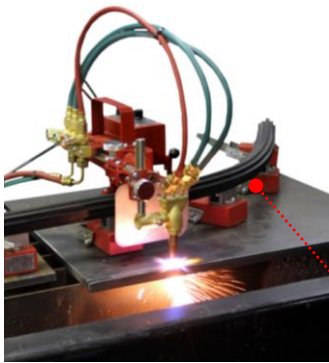
酸素ゲージ、  
アセチレンかLPGゲージ、  
ツインホース30m、  
スパナ付バルブハンドル付

1



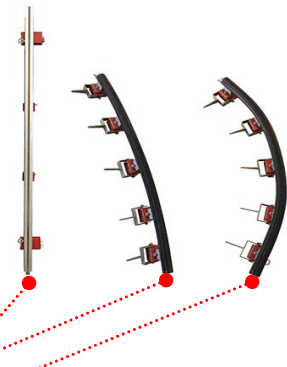
切断板厚：トーチセットにより異なる  
走行速度（標準型）： 80～800mm/min(50Hz)、  
100～1000mm/min(60Hz)  
変速方式：ダブルコーン無段変速  
使用可能レール：max用直線レール1.8m

2



切断板厚：5～30mm  
開先角度：0～45°  
走行速度：150～700mm  
駆動方式：ラックピニオン方式  
速度制御方式：ダイヤル加減式  
火口：中圧式

3種類のレールと組み合わせる事により、  
直線、2次元、3次元曲線が切断できます。  
使用可能レール：IK-72T用直線レール1.5m  
2次元レール(2D)1.0m  
3次元レール(3D)1.0m



3



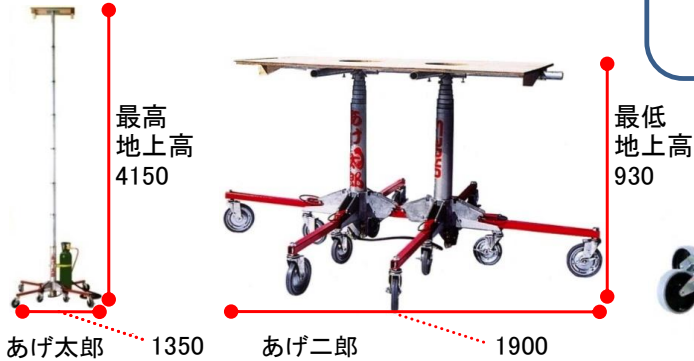
パイプ有効切断径：150～600mm  
切断パイプ肉厚：5～50mm  
切断速度：100～700mm/min  
切断形状：I切断、V開先切断(45° まで)  
火口：中圧式  
φ600迄用チェーン付属。

	型式	電源	寸法 長×車輪巾×高(mm)	重量 (kg)
1	IK-12 Max3	単相100V	430×160×-	11
2	IK-72T	単相100V	200×400×250	4.5
3	KT-45	単相100V	270×230×400	15

# ■ 荷役・リフト類

## エア式リフト

① 150KG クラス ② 300KG クラス

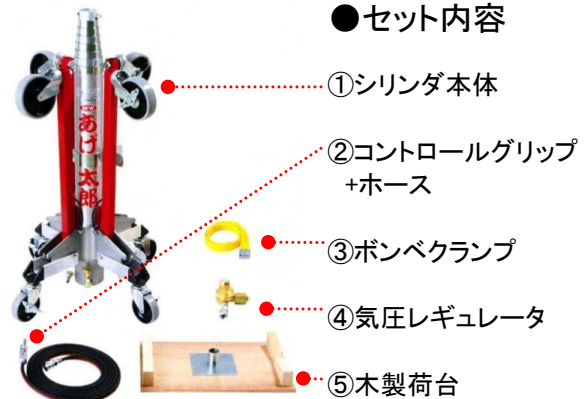


	型式	荷重 (kg)	揚程 (m)	重量 (kg)
1	AGE415-09	150	4.15	27
2	AGE415-09 ×2+キット	300	4.15	70

※ご注文の際は必ず荷重(kg)と揚程(m)をご確認下さい。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

荷重7-8割迄でご使用下さい。  
1HPコンプレッサー(23ページ)もしくは  
液化炭酸ガス(43ページ)が必要です。

### ●セット内容



## 油圧ジャッキ

①



爪付きジャッキ

爪荷重: 3t  
 頭部荷重: 6t  
 ストローク: 115mm  
 爪最低位置: 19mm  
 爪長さ×幅: 50mm×65mm  
 ベース幅: 155mm  
 ベース長: 236mm  
 本体高さ: 233mm

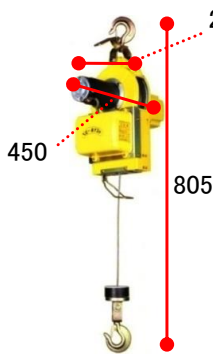
	型式	重量 (kg)
1	G-60	13

# ■ 荷役・リフト類

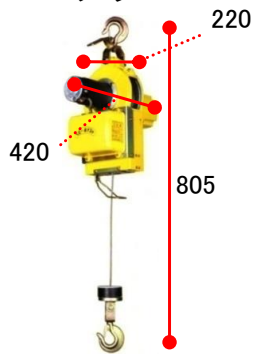
## ベビーホイスト

荷の横引使用と斜め吊は不可。

1 100KGクラス



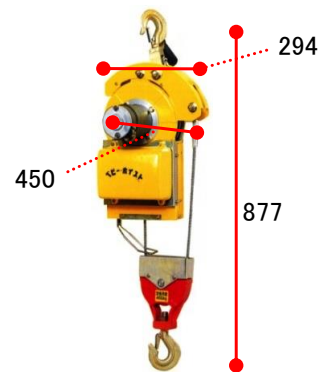
2 180KGクラス  
3 230KGクラス



4 230KGクラスR付



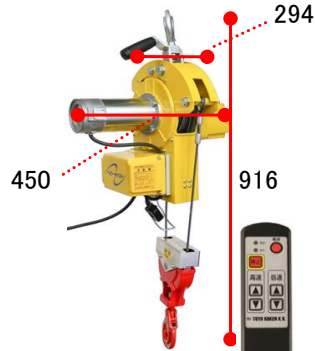
5 400KGクラス



※(R=リモコン)付

	型式	荷重 (kg)	揚程 (m)	電源 (V)	重量 (kg)
1	BH-950	100	50	単相 100	20
2	BH-830	180	30	単相 100	19
3	BH-820	230	20	単相 100	19
4	BH-N820R	230	20	単相 100	19
5	DB-930	400	15	単相 100	22
6	DB-N930R	400	15	単相 100	22

6 400KGクラスR付

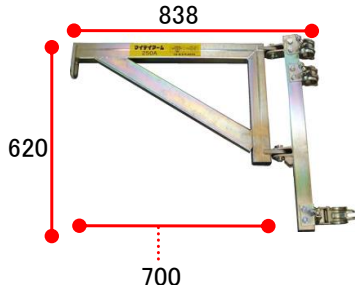


※(R=リモコン)付

※ご注文の際は必ず荷重(kg)と揚程(m)をご確認下さい。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## マイティーアーム

1 250KGクラス

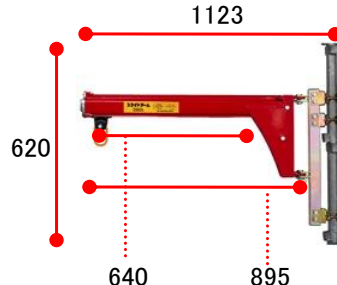


旋回角度240°

	型式	荷重 (kg)	重量 (kg)
1	250A	250	10

## スライドアーム

1 250KGクラス



旋回角度180°

	型式	荷重 (kg)	重量 (kg)
1	280S	250	14

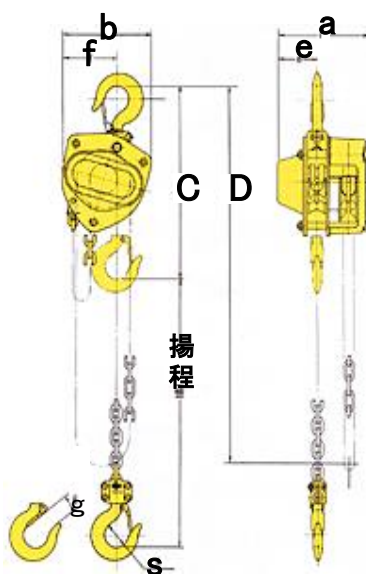
# チェンブロック

キトーマイティM3形。

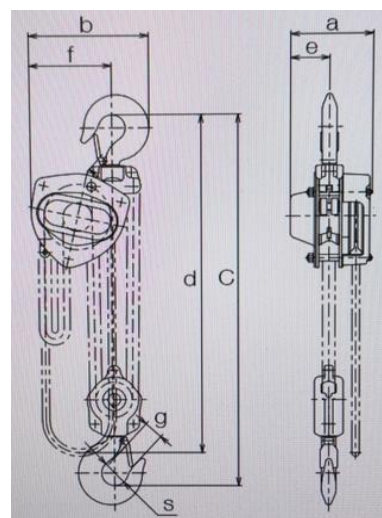
- 1 CB010/揚程 2.5m
- 2 CB010/揚程 6m
- 3 CB010/揚程 10m

- 4 CB020/揚程 3m
- 5 CB020/揚程 6m
- 6 CB020/揚程 10m
- 7 CB020/揚程 15m

- 8 CB030/揚程 3m
- 9 CB030/揚程 6m
- 10 CB030/揚程 10m



※ 1 ~ 7 共通



※ 8 ~ 10 共通

※斜め吊は厳禁です。余力をもってご使用下さい。  
 ※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

	型式	荷重 (t)	揚程 (m)	ロードチェーン 線径 × 掛数 (mm)	重量 (kg)	a	b	C	D	e	f	g	s
1	CB010	1	2.5	6.3 × 1	11.5	162	161	295	2500	71	99	29	42.5
2			6		18								
3			10		25								
4	CB020	2	3	8.0 × 1	20	182	202	375	3000	87	125	36	50
5			6		27								
6			10		36								
7			15		48								
8	CB030	3	3	7.1 × 2	24	171	235	510	3100	78	162	42.5	56
9			6		34								
10			10		46.5								

# ■ 荷役・リフト類

## レバーブロック

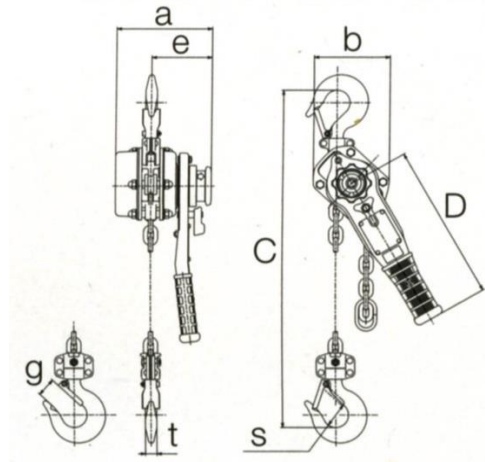
1 0.8tクラス



2 1.6tクラス



L5形。



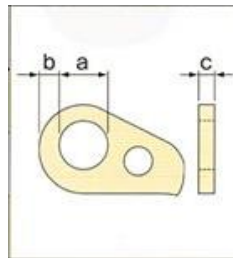
	型式	荷重 (t)	揚程 (m)	ロードチェーン 線径×掛数 (mm)	重量 (kg)	a	b	C	D	e	g	s	t
1	LB008	0.8	1.5	5.6×1	5.7	144	119	280	245	97	23.5	35.5	14
2	LB016	1.6	1.5	7.1×1	8	159	126	335	265	100	32	42.5	19

※ご注文の際は必ず荷重(kg)と揚程(m)をご確認下さい。

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## ワイヤークリップ

1 1.5tクラス



	型式	荷重 (t)	適用する ワイヤーロープ径 (mm)	重量 (kg)	a	b	c
1	KC140	1.5	12~14	2	42	19	280



# ■その他

## 足場台

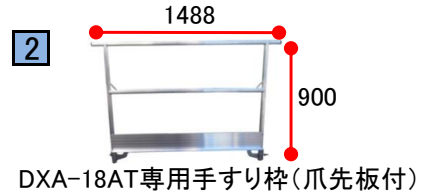
荷重7-8割迄でご使用下さい。

### ●可搬式作業台

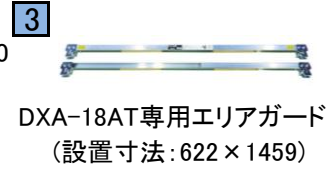
1



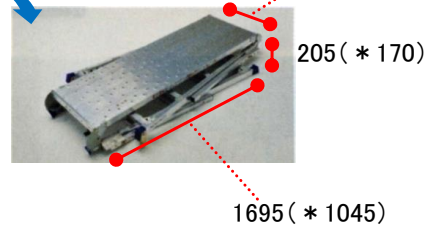
2



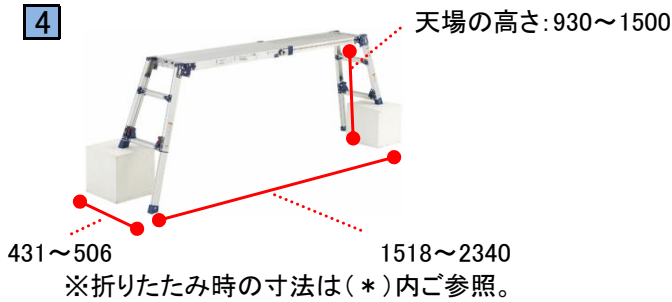
3



※折りたたみ時



4



	型式	荷重 (kg)	重量 (kg)
1	DXA-18AT	150	24.9
2	DWG-TEL	-	4.1
3	DXA-AGS	-	3.6
4	DWV-S120A	100	12.1

## はしご・脚立

### ●伸縮式はしご・脚立

1



収納時全高: 2m  
脚立時全長: 1.75~3.19m  
梯子時全長: 3.93~6.98m  
最大使用質量: 135kg

	型式	重量 (kg)
1	LG-10126	24.5



脚立時全長10尺。  
折りたためば軽4トラックでの運搬が可能。  
1台で様々な使い方ができる多目的脚立。

# ■その他

## バルーン投光機

発電機は別途レンタル品です。  
0.9KVA発電機、  
GE-900SS-IV(19ページ)  
との組み合わせがベストマッチです。

1



LEDタイプ

300Wの大光量。  
300W×1灯。  
長寿命40000時間。  
LED素子の独立実装。  
90～300Wの連続調光ができます。

2



全光タイプ

エア式。単相100V。  
ランプはメタルハライド  
400W×1灯。38000ルーメン。  
10数秒で簡単にバルーンが  
膨らみます。強風時でもしぼみません。

3



反射タイプ

4



全光タイプ

ランプはメタルハライド  
1000W×1灯。110000ルーメン。  
防音型発電機一体式。

	型式	バルーン直径 (mm)	マスト最大高 (mm)	重量 (kg)	燃料
1	BL-301LW	850	2750	38.8	-
2	WL401SMBAC	850	2670	35	-
3	SMB43EIE	840	2730	25.8	-
4	BL-101DW	1140	4260	314	軽油15L

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## ポータブルファン(送風機)

1



軽量型

2



標準型

	型式	羽根径 (mm)	風量(50/60Hz)	モータ	重量 (kg)
1	PF-201Y	200	25/29m <sup>3</sup> /min	単相100V×125W	8
2	PF-281Y	280	60/70m <sup>3</sup> /min	単相100V×510W	14

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

1



フレキシブルダクト

2

	型式	寸法
1	FD-225	Φ200mm×5m
2	FD-300	Φ300mm×5m

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。Φ200(軽量型)は延長5m迄です。

## スポットクーラー

延長冷風ダクトのレンタルもあります。



首振り機能なし。  
単相100V。  
1馬力・ミニドレン。



自動首振り式。  
単相100V。  
1馬力・ミニドレン。



自動首振り式。  
三相200V。  
1.5馬力・ミニドレン。

	型式	冷房能力 (kW)	寸法 長×幅×高(mm)	重量 (kg)
1	CW-1X	2.2/2.4	434×441×900	42
2	SS-25D-1	2.2/2.5	430×390×808	37
3	SS-45DG-3	4.0/4.5	495×520×1090	63

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## 100V工場扇 45cm



首振り角度75度。  
全閉型モータ。  
開閉脚でどこにでも  
設置可能。

	型式	風量調整	全高	重量 (kg)
1	SF-45VS-1VP	切・弱・中・強	117-128cm (可変式)	8.1

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

# ■その他

## 電エドラム

1



防雨・防塵型ドラム

2



金属センサー付ドラム

過負荷漏電保護兼用型 15A/15mA感度。  
 単相100V、長さ30m。  
 漏電遮断器、アース、ブレーカ、  
 ポッキンプラグ付。

	型式	電線仕様 電線種×太さ×芯	コンセント 数	電線 許容電流(A)	重量 (kg)
1	NPW-EK33	VCT2.0×3芯	3	22	7.7
2	KS-EK34	VCT2.0×3芯	4	22	9.5

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## トランス

1



昇圧専用3kVA  
 屋内安全型  
 100V→115V

電圧ドロップ  
 を即解消。  
 電圧降下による  
 工具の焼損、  
 機能低下を防  
 ぎます。

2



降圧専用3kVA 屋内型  
 200V→100V・115V

電圧降下が  
 少なく、  
 安定した  
 100Vを供給。

3



降圧専用6kVA(リングトランス)  
 200V→100V/60A

無負荷状態  
 1/20の消費と  
 発熱。

	型式	一次電線仕様 電線種×芯×長さ	容量 (kVA)	電流 (A)	重量 (kg)	備考
1	M-EK30	3.5mm2×3芯×1.8m	3	30	10	アース・過負荷漏電遮断器付
2	NTB-EK300D	2.0mm2×3芯×2m	3	30	18	アース・過負荷漏電遮断器付
3	KR-6000D	2PNCT 3.5mm2×3芯×2m	6	30	15	単相・短巻・巻鉄芯・Vメーター付

※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

## 工業用掃除機

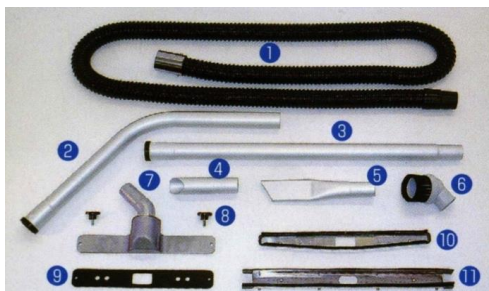
1

アスベスト、ダイオキシン含有物は  
吸込不可。  
万一使用された場合は、  
全損扱いとさせていただきます。



※乾式・湿式は切替が必要です。  
同時使用はできません。単相100V。  
※写真と同等クラスの出荷の場合もあります。

### ●標準付属アタッチメント



- ①ホース(φ38×2.5m)金具付 Dホース仕様
- ②V6ハンドル ③V7ハンドル ④インテークノズル
- ⑤スキメグチ ⑥丸ブラシ ⑦マスターノズル
- ⑧ノブボルト ⑨ラバーバンパー ⑩ブラシツール
- ⑪スキージーツール

	型式	重量 (kg)
1	JX-3030型	18

# ■ その他

## キャブタイヤケーブル

### ●1次側電源用のキャブタイヤ

1	5.5mm <sup>2</sup> 4芯	-	10m	20m	30m	-
2	8mm <sup>2</sup> 4芯	-	-	20m	30m	-
3	14mm <sup>2</sup> 3芯	-	10m	20m	30m	50m
4	14mm <sup>2</sup> 4芯	5m	10m	20m	30m	-
5	22mm <sup>2</sup> 3芯	-	10m	20m	30m	50m
6	22mm <sup>2</sup> 4芯	5m	10m	20m	30m	-
7	38mm <sup>2</sup> 3芯	-	10m	-	-	-
8	60mm <sup>2</sup> 3芯	-	10m	-	-	-

※5.5mm<sup>2</sup>のみ防水プラグ(MP2520)・防水コネクタボディ(MC2615)付。

### ●2次側溶接用のキャブタイヤ

1	溶接ホルダー付 10m	7	TIG用キャブタイヤ中間延長 10m
2	アースクリップ付 10m	8	TIG用キャブタイヤ中間延長 20m
3	溶接ホルダー付 25m	9	ノーガス用2次線 20m2本組
4	アースクリップ付 25m	10	ガウジング手元線 20m以上 / 10m単位
5	中間延長 20m		
6	中間延長 30m		

\* 本カタログに掲載されていない機種、商品もございますので、お気軽にお問合わせ下さい。



# 参考資料

## ■入力ケーブルとヒューズ容量

### ●入力ケーブル断面積の目安

(参考: 電技第186条、第187条、内線規定3705-7表 がいい引き配線)

入力容量 (KVA)	三相 200V	~7	7 ~10	10 ~14	14 ~25	25 ~30	30 ~50	50 ~60	60 ~85	85 ~120
	单相 200V	~4	4 ~6	6 ~8	8 ~15	15 ~20	20 ~30	30 ~40	40 ~50	50 ~70
入力ケーブル断面積(mm <sup>2</sup> )		2	5.5	8	14	22	38	60	100	150

☆ 入力ケーブル断面積の算出にあたっては、ケーブルの放熱状態を考慮して、ケーブルが太くなるにしたがって、電流密度を小さくしています。

☆ 2芯または3芯ケーブルを使用するときは、一回り太いサイズのケーブルを使用して下さい。

アーク溶接機の1次側にはヒューズ付き開閉器または過電流しゃ断器を設けます。これらの容量はアーク溶接機の1次電流から20~30%の余裕をみて選定します。

### ●アーク溶接機の1次電流の求め方

$$\text{三相入力の1線当りの電流(A)} = \frac{\text{定格1次入力(kVA)} \times 1000}{\text{定格入力電圧(V)} \times \sqrt{3}}$$

$$\text{单相入力の1次電流(A)} = \frac{\text{定格1次入力(kVA)} \times 1000}{\text{定格入力電圧(V)}}$$

※(株)ダイヘン溶接メカトロ事業手帳より抜粋

# 参考資料

## ■出力側ケーブル

### ●出力ケーブル選定の目安

		[断面積mm <sup>2</sup> の値]								
距離[m]	電流(A)	20	30	40	50	60	70	80	90	100
100	100	38	38	38	38	38	38	38	50	50
150	150	38	38	38	38	50	50	60	80	80
200	200	38	38	38	50	60	80	80	100	100
250	250	38	38	50	60	80	80	100	125	125
300	300	38	50	60	80	100	100	125	125	
350	350	38	50	80	80	100	125			
400	400	38	60	80	100	125				
450	450	50	80	100	125	125				
500	500	50	80	100	125					
550	550	50	80	100	125					
600	600	80	100	125						
800	800	100	125	150						
1000	1000	100	150							

(備考)本表は直流を用い  
電圧降下4V以下の寸法  
(単位mm<sup>2</sup>)であり、交流の  
場合は1サイズ上の寸法  
を使用します。

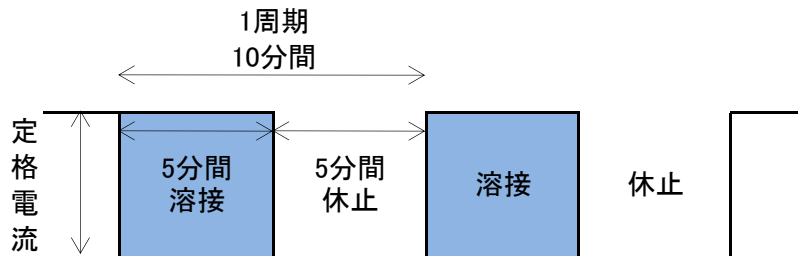
※パナソニック(株)手帳より抜粋

# 参考資料

## ■使用率について

### ●定格使用率

溶接機器、溶接トーチにはそれぞれ定格使用率が決められています。定格使用率で使用すれば溶接機の温度上昇が許容温度上昇値以内になることを意味します。定格使用率を求めるにあたっては通常周期がJISなどで定められており、一般にアーク溶接機関係では10分間を1周期としています。



☆ 使用率50%とは定格電流で5分間溶接し、5分間休むことです。  
なお定格電流より低い電流で使用する場合は、次の式により許容値を求めることができます。

$$\text{許容使用率(\%)} = \frac{(\text{溶接機の定格出力電流})^2}{(\text{実際使用電流})^2} \times \text{溶接機の定格使用率(\%)}$$

- ☆ 直流アーク溶接機のように、たとえ使用率を下げても負荷率は100%を超えることのできない溶接機がありますのでご注意ください。
- ☆ 溶接トーチの定格使用率は直流と交流では異なります。一般に交流の場合、直流よりタングステン電極が受ける入熱が大きいため、定格値には十分な注意が必要です。

※(株)ダイヘン溶接メカトロ事業手帳より抜粋

# ご新規お得意様カード

年 月 日

フリガナ			社印	
会社名				
フリガナ				
代表者			資本金	円
			設立	年 月
			決算月	月
本社住所	〒		TEL	
			FAX	
支店・営業所住所	〒 ※お支払の窓口が本社と異なる際は必ずご記入下さい		TEL	
			FAX	
請求締日	5 ・ 10 ・ 15 ・ 20 ・ 25 ・ 末 ※請求データの締日に○を願います			
指定請求書 用紙有・無	有 ・ 無 ※指定書式が無い場合、 弊社書式にて対応させていただきます		請求書 必着日	日
支払日	請求締日より起算して 当月 ・ 翌月 ・ 翌々月 _____日			
支払方法	現金 ・ 振込 ・ 小切手 ・ 手形			
手形内訳	サイト(振出日より) _____日		集金のみ ・ 郵送可	
取引銀行	銀行 信用金庫 信用組合	本店 当座 ・ 支店 普通	フリガナ 口座名義人	
業種	建築 ・ 土木 ・ 基礎		主な仕入先	
	その他:		主な得意先	
※名刺と運転免許証の写しを添付願います				

# 発注依頼書

発信： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

株式会社 京 新 行  
FAX 03(3653)9124

※いづれかに○  
をお願いします。

レンタル	<input type="checkbox"/>
販売	<input type="checkbox"/>
修理	<input type="checkbox"/>
返却	<input type="checkbox"/>

※ご注文はFAXにてお願い致します。

発注者	会社名・営業所名	
	氏名	TEL

現場名	ユーザー名	担当者氏名	担当者TEL
住所:			

商品名	型式	台数	付属品

使用開始日	年 月 日 ( )	終了予定日	年 月 日 ( ) 迄
納品方法	発注者お引取・弊社配達・宅急便 その他:	納品指定日	月 日 ( ) AM : 頃 PM
返却方法	発注者お引取・弊社配達・宅急便 その他:	返却予定日	月 日 ( ) AM : 頃 PM

連絡事項: 日極 or 月極 ※いづれかに○をお願いします。

※コピーしてご使用下さい。

